

Kratki wentylacyjne KH do zastosowań higienicznych



KH

Atest Higieniczny:
HK/B/1704/03/2007



Kratki wentylacyjne KH są przeznaczone do stosowania w instalacjach wentylacyjnych nisko- i średnio-ciśnieniowych obiektów o zwiększonych wymaganiach higienicznych np. szpitali. Konstrukcja kratki jest przystosowana do częstego mycia oraz szybkiego montażu/demontażu.

- ◀ **Kratka KH**
Ramka i siatka wykonana ze stali nierdzewnej

Kratki wentylacyjne KH

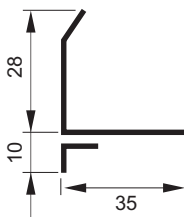


Wykonanie

Ramki kratki są wykonane ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 (304 wg AISI, 0H18N9 wg PN) w wykończeniu matowym. Siatka osłonowa jest wykonana ze stali nierdzewnej w technologii cięto-ciągnionej i posiada prześwit 56%.

Konstrukcja ramki

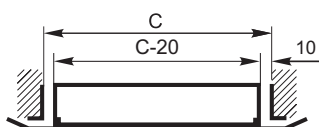
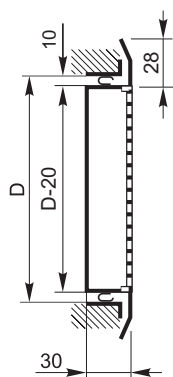
Ramki i kierownice kratki wykonywane są z profili jak na rysunku.



Montaż

Kratki można montować do przegrody na niewidoczne z zewnątrz zatrzaski do ramki montażowej lub skrzynki rozprężnej.

Wymiary



C	D	KH	
		A _{eff}	Masa
[mm]	[mm]	m ²	kg
75	75	0,0008	0,2
125	75	0,0019	0,2
225	75	0,0040	0,3
325	75	0,0062	0,4
425	75	0,0083	0,5
525	75	0,0104	0,5
625	75	0,0126	0,6
825	75	0,0168	0,8
1025	75	0,0211	1,0
1225	75	0,0254	1,1
125	125	0,0044	0,3
225	125	0,0093	0,3
325	125	0,0143	0,4
425	125	0,0192	0,5
525	125	0,0242	0,6
625	125	0,0291	0,7
825	125	0,0390	0,9
1025	125	0,0489	1,1
1225	125	0,0588	1,3

C	D	KH	
		A _{eff}	Masa
[mm]	[mm]	m ²	kg
225	225	0,0199	0,5
325	225	0,0305	0,6
425	225	0,0410	0,7
525	225	0,0516	0,8
625	225	0,0622	0,9
825	225	0,0833	1,1
1025	225	0,1045	1,4
1225	225	0,1256	1,6
325	325	0,0467	0,7
425	325	0,0629	0,8
525	325	0,0791	1,0
625	325	0,0953	1,1
825	325	0,1277	1,4
1025	325	0,1601	1,6
1225	325	0,1925	1,9
425	425	0,0847	1,0
525	425	0,1065	1,1
625	425	0,1283	1,3
825	425	0,1720	1,6
1025	425	0,2156	1,9
1225	425	0,2593	2,2
525	525	0,1340	1,3
625	525	0,1614	1,5
825	525	0,2163	1,8
1025	525	0,2712	2,1
1225	525	0,3261	2,5
625	625	0,1945	1,7
825	625	0,2606	2,1
1025	625	0,3268	2,5
1225	625	0,3929	2,8

Gdzie:

C - szerokość otworu montażowego w mm

D - wysokość otworu montażowego w mm

A_{eff} - powierzchnia czynna w m²

Masa - waga urządzenia w kg

Nomogramy przedstawiające charakterystykę hydrauliczną i akustyczną krutek znajdują się na stronie 329.

Akcesoria i sposób zamówienia KH

Przy zamówieniu należy podać informacje według poniższego sposobu:

KH - <C>x<D> / <ADD>

Gdzie:

- <C> - szerokość otworu montażowego w mm
- <D> - wysokość otworu montażowego w mm
- <ADD> - w tym miejscu należy określić akcesoria dodatkowe jak poniżej:

Akcesoria **

- GA** - przepustnica przeciwbieżna z aluminium
- GSN** - przepustnica współbieżna ze stali nierdzewnej
- GTN** - przepustnica szczelinowa ze stali nierdzewnej
- RM** - ramka montażowa
- RM+F** - ramka montażowa z filtrem
- NDS<S>** - króciec przyłączeniowy NDS do przewodów okrągłych (w polu <S> podać w mm żądaną średnicę przyłącza)

Skrzynka rozprężna wg konfiguracji jak poniżej:

<SR><I>-<H>-<K><D><R>

- <I> - izolacja:
 - brak = brak izolacji**
 - t = izolowana
- <H> - wysokość skrzynki w mm *
- <K> - położenie króćca:
 - b = boczne**
 - g = górne
- <D> - średnica króćca przyłączeniowego w mm *
- <R> - przepustnica w króćcu przyłączeniowym:
 - brak = brak przepustnicy**
 - P = przepustnica z regulacją z zewnątrz skrzynki

* wartości opcjonalne, w przypadku ich nie podania zostaną zastosowane wartości domyślne

** więcej informacji o akcesoriach na stronie 557

Przykład zamówienia:

KH - 525x225 / GA, SRt - 270 - b160

