

Sikaflex® - 298**Samopoziomująca warstwa klejąca dla przemysłu morskiego**

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CSQP ¹ 001-1)	Czarny, brązowy
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)	ok. 1,2 kg/l, zależnie od koloru
Lepkość	30 Pas / samopoziomująca
Temperatura nakładania	+5°C do +35°C
Czas przylepności (Tack-free) ² (CSQP 019-1)	ok. 60 minut
Szybkość utwardzania (CSQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CSQP 014-1)	ok. 10%
Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	ok. 35
Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1,0 N/mm ²
Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)	> 400 %
Odporność na rozdzieranie (CSQP 045-1 / ISO 34)	> 6 N/mm
Temperatura użytkowa (CSQP 513-1)	stała
Krótkookresowa	4 godziny
	-50°C do +80°C
	100°C
Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CSQP 016-1)	Unipac - 12 miesięcy Hobbock - 9 miesięcy

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% w.w.

Opis

Sikaflex®-298 jest samopoziomującą elastyczną jednoskładnikową, poliuretanową masą klejącą i uszczelniającą, która pod wpływem wilgoci z otoczenia utwardza się do postaci elastomeru.

Sikaflex® - 298 produkowany jest według systemu ISO 9001/14001 gwarantującego wysoką i powtarzalną jakość materiału, została specjalnie stworzona na potrzeby przemysłu morskiego oraz uzyskała dopuszczenia International Maritime Organization (IMO)

Zastosowanie

Sikaflex®- 298 jest właściwym produktem do klejenia pokryw pokładu, wykonanych z żywic syntetycznych (oprócz polietylenu i polipropylenu) oraz do wyklejania pokładu klepkami z drewna tikowego, kładzionych jako wierzchnia warstwa pokładu. Stosowany jest na następujące powierzchnie: laminat poliestrowo-szkłany, sklejkę morską (WBP), stal i aluminium pokryte powłoką antykorozyjną na bazie epoksydowej lub poliuretanowo-akrylowej, stal nierdzewna.

Sikaflex®- 298 może być stosowany jako zalewowy wypełniacz szczelin, również przy pracach podłogowych. Nie należy stosować do wypełniania szczelin pomiędzy klepkami typowego drewna pokładowego takiego jak tik. W przypadku zastosowań zewnętrznych, cienka warstwa

Sikaflex® - 298 musi być chroniona dodatkową osłoną (listwa osłaniająca, przemalowanie, itp.) przez promieniowaniem UV.

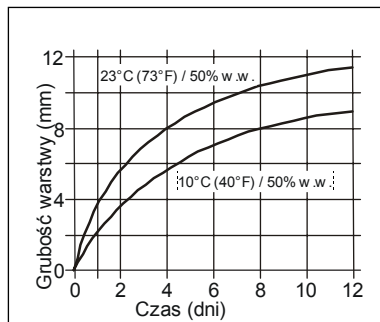
Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- trwale elastyczny
- samopoziomująca
- nie zawiera łatwo palnych rozpuszczalników
- dźwiękochłonna
- długi czas przylepności



Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-298 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu, w porowatej powierzchni lub po spryskaniu mgiełką czystej wody miejsca sklejania (około 10g wody na 1 m² sklejonej powierzchni). Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 298

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 298 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

Nakładanie

Sikaflex®-298 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Przy łączeniu dużych powierzchni można rozłożyć klej przy pomocy szpachli zębatej o głębokościach zębów do 4mm. Zużycie kleju

waha się w granicach od 600 do 1200 ml/m². Klejąc, dociskamy obie powierzchnie i trzymamy pod stałym dociskiem, przez co najmniej 3 godziny.

Jeżeli klejone powierzchnie są nieprzepuszczalne dla wilgoci lub, kiedy wymagane jest przyspieszenie procesu utwardzania kleju to wówczas można lekko skropić powierzchnię wodą (zraszaczem w ilości około 10g wody na m²), tuż przed połączeniem obu powierzchni. Podczas nakładania nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex®-u. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwie szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Czyszczenie

Po zakończonym procesie uszczelniania używane narzędzia mogą zostać oczyszczone z resztek nieutwardzonej masy przy pomocy środka Sika® Remover-208. Utwardzony Sikaflex usuwa się w sposób mechaniczny (szlifowanie, wycinanie).

W przypadku bezpośredniego kontaktu Sikaflexu®-298 ze skórą, należy usunąć go z powierzchni skóry i przemyć wodą z użyciem mydła, środka czyszczącego do rąk lub Sika® Handclean. Nie należy używać do tego celu żadnego z rozpuszczalników.

Malowanie

Sikaflex®-298 może być malowany w stanie niezwiązanym (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się Sikaflexu. Polakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane

niższą elastycznością farby niż uszczelniacza

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
- Sika na Statkach i Promach

Opakowania

Unipac	600 ml
Hobbock	23 l

Ważne

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.



Dodatkowe informacje dostępne są na :
www.sika.pl

Sika Services AG
Corporate Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Switzerland
Tel: +41 1 436 40 40
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
Polska
Tel: +48 22 310 07 00
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
Polska
Tel: +48 12 644 04 92
Fax: +48 12 644 16 09

