

**Sikaflex® - 292****Klej konstrukcyjny dla przemysłu morskiego**

## Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Biały
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,2 kg/l, zależnie od koloru
Stabilność (Non-sag)	Bardzo dobra
Temperatura nakładania	+5°C do +35°C
Czas przylepności (Tack-free) <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ok. 40 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 6%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 4 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	> 300 %
Odporność na rozdzieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 9 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 2 N/mm <sup>2</sup>
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 10 <sup>10</sup> Ω cm
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -40°C
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała -40°C do +90°C
Krótkookresowa	4 godziny 130°C 1 godzina 150°C
Okres przydatności do użycia <sup>3</sup> (CQP 016-2)	12 miesięcy

<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2</sup> 23°C / 50% w.w.<sup>3</sup> Składowanie w temp. poniżej 25°C w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach - data ważności produktu na opakowaniu**Opis**

Sikaflex®-292 jest stabilnym klejem konstrukcyjnym o konsystencji tiksotropowej pasty, wyprodukowanym na bazie jednoskładnikowego poliuretanu, który pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu utwardza się do postaci elastomeru. Sikaflex®-292 wykazuje doskonałe właściwości klejące i w wysokim stopniu wytrzymałość mechaniczną.

Sikaflex® - 292 produkowany jest w oparciu normę systemu ISO 9001/14001 gwarantującego wysoką jakość materiału oraz programem „Responsible care”. Sikaflex®-292 spełnia wymagania International Maritime Organization (IMO)

**Zalety produktu**

- jednoskładnikowy
- stale elastyczny
- przenoszący wysokie obciążenia dynamiczne
- hamujący wibracje i drgania
- niepowodujący korozji
- dźwiękochłonny
- izolator elektryczny
- nadający się do pomalowania, szlifowania i obróbki mechanicznej
- umożliwia łączenie ze sobą różnorodnych materiałów

**Zastosowanie**

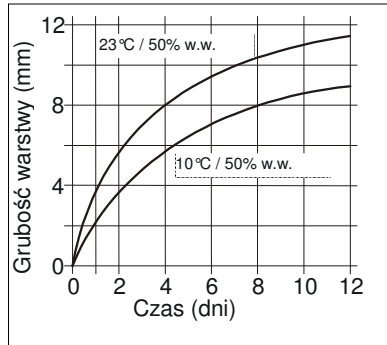
Sikaflex® - 292 jest odpowiednim materiałem do połączeń konstrukcyjnych w przemyśle morskim, narażonych na duże obciążenia dynamiczne i statyczne.

Przeznaczony jest do trwałych i skutecznych połączeń – w różnych konfiguracjach pomiędzy sobą – materiałów takich jak: drewno, stal zwykła, aluminium (szczególnie anodowane), metale pokryte powłokami lakierniczymi, materiały ceramiczne, tworzywa sztuczne (laminaty, ABS, itp.). Sikaflexu®-292 nie należy stosować do łączenia tworzyw przezroczystych i szkła mineralnego. Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników. Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.



## Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-292 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 292

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 292 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, ścieki przemysłowe i komunalne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

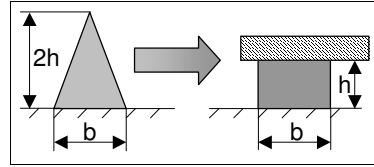
Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry

### Nakładanie

Sikaflex®-292 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelnacza. Podczas nakładania nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex-u.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w granicach od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 35°C.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.



Zalecany kształt ścieżki klejowej

## Wyglądanie

Do wyglądzania spoiny (fugi) zaleca się stosowanie preparatu o nazwie Sika® Tooling Agent N. Wyglądanie spoiny (fugi) należy przeprowadzić przed powierzchniowym związaniem Sikaflexu.

## Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika®Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

## Malowanie

Sikaflex®-292 może być malowany w stanie niezwiązany (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się Sikaflexu. Lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane niższą elastycznością farby niż uszczelnacza

## Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:  
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego  
- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

## Opakowania

Kartusz	300 ml
Unipack	400+600 ml
Hobbock	23 l

## Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o własnościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl), które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:

[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
tel: +48 22 310 07 00  
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
tel: +48 12 644 04 92  
fax: +48 12 644 16 09

