



Płyty PROMATECT®-H



Europejska Aprobata Techniczna:
ETA-06/0206

Deklaracja Właściwości Użytkowych
0749-CPR 06/0206 -2013-1

3

Dane techniczne	
Gęstość objętościowa ρ	Ok. 870 kg/m ³ ± 15%
Zawartość wilgoci (stan pow. – suchy)	Ok. 5-10%
Odczyn pH	Ok. 12
Przewodność cieplna λ	Ok. 0,175 W/mK
Opór dyfuzyjny μ	Ok. 20

Formaty i ciężar (+20 °C, 65% w.w.p.) ⁽¹⁾	
Szerokość x długość	1250 mm x 2500 mm (± 3,0 mm)
	1250 mm x 3000 mm (± 3,0 mm)
Grubość, ciężar <small>* W sprzedaży dostępne tylko o wymiarach 1250 mm x 2500 mm</small>	6 mm ± 0,5 mm*, ok. 5,6 kg/m ²
	8 mm ± 0,5 mm*, ok. 7,4 kg/m ²
	10 mm ± 0,5 mm, ok. 9,2 kg/m ²
	12 mm ± 0,5 mm, ok. 11,1 kg/m ²
	15 mm ± 1,0 mm, ok. 13,9 kg/m ²
	20 mm ± 1,0 mm, ok. 18,5 kg/m ²
	25 mm ± 1,5 mm, ok. 23,1 kg/m ²

Wartości statyczne (ugięcie $f \leq 1/250$, współczynnik bezpieczeństwa $\gamma \geq 3$)	
Wytrzymałość na zginanie ζ	Ok. 4,5 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
Wytrzymałość na ściskanie	Ok. 9,3 N/mm ² (prostopadle do powierzchni płyty)
Moduł sprężystości E	Ok. 4200 N/mm ² (w kierunku podłużnym)
	Ok. 2900 N/mm ² (w kierunku poprzecznym)

Właściwości	
Klasyfikacja ogniowa w zakresie niepalności	A1 (wg EN 13501-1:2002)
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie licowe gładkie, matowe o jednolitym zabarwieniu
Postępowanie z odpadami	Resztki produktu traktować jak gruz budowlany; może być składowany na wysypisku komunalnym; kod identyfikacji odpadu 17 01 03 (Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, zgodnie z EWCCode)
Magazynowanie	Przechowywać w miejscu suchym

⁽¹⁾ Do określenia ciężaru konstrukcji należy posłużyć się wartościami z powyższej tabeli jako wartościami minimalne. Możliwe jest zamówienie płyt o innych grubościach oraz wymiarach – cena na zapytanie.

Opis produktu

Ogniochronne płyty silikatowo-cementowe, niewrażliwe na wilgoć, wielkoformatowe, samonośne.

Jakość płyt zapewniona jest przez system kontroli jakości zgodnie z ISO 9001.

Zastosowanie

Płyty przeznaczone są do stosowania w budownictwie ogólnym i przemysłowym, do wykonywania ogniochronnych okładzin elementów budowlanych (ściany, stropy, belki, słupy), jak również do konstrukcji samodzielnych elementów o deklarowanej klasie odporności ogniowej (ściany, sufity, klapy rewizyjne).

Obróbka

Płyty PROMATECT®-H można obrabiać ogólnie dostępnymi narzędziami do obróbki drewna; można je przycinać, wiercić i frezować.

Przy obróbce płyt powstaje pył. Może być on szkodliwy dla zdrowia. Należy unikać kontaktu z oczami oraz skórą. Nie wdychać. Pył należy odciągać.

Można stosować tynki dekoracyjne na bazie hydraulicznie związanej zaprawy lub dyspersji tworzyw sztucznych. W zależności od wymagań można stosować różne systemy malowania, np.:

farbami dyspersyjnymi, lakierami z żywicy syntetycznych, lakierami poliuretanowymi, pokrycie płynnym tworzywem sztucznym np.: z żywicy epoksydowej lub pochodnej PVC. Przed ostatecznym wykonaniem prac zaleca się przeprowadzić próbę.

Promat®-Imprägnierung 2000 służy do skutecznej impregnacji płyt przed bezpośrednim działaniem wód opadowych oraz wysoką wilgotnością otoczenia. Promat®-SR-Imprägnierung stanowi skuteczną ochronę przed agresywnymi mediami. Dyfuzja pary wodnej po użyciu obu impregnatów jest zachowana. Jednocześnie Promat®-Imprägnierung 2000 wzmacnia podłoże przez działanie wglębne oraz chroni przed ścieraniem.

Możliwe jest klejenie płytek ceramicznych, mozaiki oraz cienkich płytek klinkierowych. Mogą być również zastosowane hydraulicznie związana zaprawa, klej dyspersyjny i epoksydowy klej żywiczny. Przy dodatkowym użyciu kotew ze stali szlachetnej możliwe jest mocowanie okładzin z kamieni naturalnych.

Dodatkowe wskazówki

Więcej informacji oraz dodatkowe wskazówki znajdują się na wcześniejszych stronach.

Klejenie – zobacz dane techniczne kleju Promat®-K84.