



### Klej Promat®-K84



3

#### Dane techniczne i właściwości

<b>Palność</b>	Niepalny
<b>Zachowanie w pożarze</b>	Nie wydziela palnych ani toksycznych gazów
<b>Odporność na wilgoć</b>	Rozpuszczalny w wodzie, chronić przed działaniem wody
<b>Zużycie</b>	Ok. 1,2 do 1,8 kg/m <sup>2</sup> (zależy od rodzaju klejonej powierzchni)
<b>Czas otwarty</b>	Ok. 3 do 8 minut (w zależności od temperatury, wilgotności oraz nasiąkliwości materiału)
<b>Magazynowanie</b>	Przechowywać w temperaturze powyżej +5 °C
<b>Czas przechowywania</b>	Ok. 6 miesięcy
<b>Kolor</b>	Szary
<b>Konsystencja</b>	Pasta
<b>Czas wiązania</b>	8 h ± 1
<b>Forma dostawcza</b>	Opakowanie z tworzywa sztucznego 15 kg; worek foliowy 1 kg

#### Opis produktu

Gotowy do stosowania klej na bazie szkła wodnego zmodyfikowanego nieorganicznym materiałem.

#### Zastosowanie

Promat®-K84 jest specjalnym klejem do użytku w ochronie przeciwpożarowej i technice wysokich temperatur. Z reguły klej ten jest stosowany do pomocy w montażu z dodatkowym zamocowaniem mechanicznym płyt. Promat®-K84 jest używany do klejenia płyt PROMATECT®-H, PROMATECT®-L i PROMATECT®-L500.

Dotyczy to zarówno klejenia identycznych materiałów jak i ich kombinacji. Promat®-K84 nadaje się też do klejenia płyt PROMATECT® do betonu i gazobetonu, z dodatkowym umocnieniem mechanicznym. Oprócz tego używa się go do uszczelniania kanałów wentylacyjnych PROMADUCT®-500 i jako pomoc w montażu lekkich izolacji.

Promat®-K84 stosuje się w pomieszczeniach wewnętrznych, z wyjątkiem wilgotnych i mokrych.

#### Obróbka

Klejona powierzchnia musi być sucha, wolna od pyłu i tłuszczu. Klej należy zamieszać przed użyciem.

Konsystencja kleju zależy od temperatury. Przy niskich temperaturach klej robi się gęsty i musi być rozgrzany w kąpeli wodnej. Najwyższa temperatura obróbki zawiera się między +10 °C a +20 °C. Minimalna temperatura klejenia nie może być niższa od +5 °C, również podczas schnięcia.

Klej zaleca się nakładać szpachlą zębatą (wysokość zęba 3 mm). Klej może być nałożony jednowarstwowo. Materiał smarować tak, aby uzyskać optymalne rozmieszczenie kleju i wypełnienie szczelin. Przy klejeniu materiałów o różnej gęstości należy nakładać klej na materiał o większej gęstości.

Przy klejeniu materiałów o dużej gęstości należy się liczyć z dłuższym czasem wiązania kleju (zmniejszony dopływ powietrza). Należy uważać na to, aby na powierzchni kleju nie utworzyła się błona.

Klejenie i składowanie sklejonych materiałów musi się odbywać na płaskich podłożach. Nadmiernej ilości kleju nie rozciągając lecz usuwając szpachlą.

Otwarty pojemnik należy szczelnie zamknąć, klej w worku foliowym należy zużyć.