



TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Aceton	3	x	2	2-3	x	3	1-2	1	3	1	1	2
Acetylatecon	3	x	x		x	x	x	1		1	1	x
Akrylan etylu	x	x	2	1	x	x	x	1	x	1	1	1
Akrylan metylu	x	x	x	x	x	x		1	2			
Akrylonitryl	x	x	2	3	2	x	1	1	3	1	1	1
Aldehyd masłowy	x	x	3	3	x		1	1	3	1	1	x
Aldehyd octowy	3	2	2	3	2	x	2-3	1	3	1	1	2-3
Alkohol alkilowy	3	3	x	1-3	3	3	1	1			1	1-2
Alkohol amylowy	3	3	3	1	2	1	1-2	1	1	1	1	2
Alkohol benzylowy	x	x	1	2-3	1	3	3	1	3	1	2	x
Alkohol butylowy	3	3	2	1	2-3	1	1-2	1	1	1	1	1-2
Alkohol dedecylowy			2-3		1		2	1	1	1	3	2
Alkohol dwuacetonowy	3	2	2	2	x	x	1	1	3	1	1	1-2
Alkohol etylowy denaturowany ¹	2	2	2	1	2-3	1-3	1	1	1	1	1	2
Alkohol furfuralowy	x	x	2	3	3	1	x	1	3	x	2	x
Alkohol heksanowy	3	x	2-3	2	2	2	1	1	1	1	2	2
Alkohol laurytowy			2-3		1		2	1	1	1	3	2
Alkohol izobutyłowy	3	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Alkohol izooktyłowy	3	3	2	2	1	1	1	1	3	1	2	
Alkohol izopropylowy	2	3	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1
Alkohol metylowy	2	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Alkohol mirystylowy	1	1	2	1	1	1		1	1	1	2	
Alkohol mirystynowy	1	1	2	1	1	1		1	1	1	2	
Alkohol nonylowy	x	x	2	2	1		2	1	3	1	2	2-3
Alkohol oktyłowy	x	x	2	1	1	x	1	1	1	1	2	1-2
Alkohol propylowy	2	3	1-2	1-2	1	1-2	1	1	1-2	1	1	1
Alkohol tłuszczowy	3	2	2	2	2	2	1	1			3	
Alkohole generalnie stosowane	2	2	1-2	1	1-2	1-2	1-2	1	2	1	2	1-2
Alkoholowy roztwór jodyny 5-10%	x	x	x	2	1	2-3	2-3	1	3	1	1	x
Alum (Alum)	2	1	1-2	1	1	1	1	1	2	3	1	2
Amoniak w wodzie roztwór amoniaku 25%	x	x	1	3	1	1	1	1	2	x	1	1-2
Amoniak ciecz	x	x	3	2	x	3	2	1	1	1	1	3
Anilina	x	x	2	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1	3
Anol	3	x	2-3	1-2	1	x	1	1	2	1	2	1-2
Anon	3	x	x	x	x	x	2-3	1	x	1	2-3	3
Argon gaz	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Arktony=typy freonu (C)	Prosić o wskazówki odnośnie stosowania											
Arsenian ołowiany	3	1	1			1	1	1	1	1	1	2
Asfalt – smoła	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	2-3	2
Azot	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Azot gaz	x	x	x	3	3	x	1	1	x		x	
Azotan amonowy, wodny	1	1	2	1	1	2		1	1	1	1	2
Azotan glinowy wodny	3	2	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Azotan miedziowy, wodny	x	3	1	1	1	2	2	1	1	1	1*	2
Azotan ołowiany	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	
Azotan potasowy, wodny	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Azotan rtęci	2	1	1		1	1	1	1		1	1	
Azotan sodowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Azotan sodowy wodny	2	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Azotan srebra wodny	1	1	1	1	1	2	1	1	1-2		1	1
Azotan wapniowy	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2
Azotyn sodowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Bacon ¹	1	1	2	3	1		1	1	x	1	1	
Barwniki anilinowe	x	x	2-3	2-3	1	1	3	1	2	1	1	
Bejca	3	3	x	x	2			1			x	

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Benzaldehyd	3	3	2-3	x	2-3	3	2	1	x	1	2	2-3
Benzen	3-x	3-x	x	3-x	2-3	3-x	3-x	1	x	1	x	x
Benzosan benzylu	x	x	1	1	1			1	x	1	2	
Benzyna/Benzen 50/50	3	3	x	x	2	3		1			x	
Benzyna/Benzen 60/40	2	2	x	x	2	3		1			x	
Benzyna/Benzen 70/30	2	2	3	x	1	3		1			x	
Benzyna/Benzen 80/20	2	3	3	x	1	3	3	1			x	
Benzyna/Benzen/Etanol 50/30/20	3	3	x	x		3		1			x	
Benzyna	1	1	3-x	x	1	x		1	1-2		x	
Benzyna ciężka	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Benzyna lakiernicza	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Benzyna lakiowa	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Benzyna lotnicza	1	1-2	x	2	1	3	2	1	2	1	x	x
Benzyna niskoaromatyczna	2	2	x	x	1	3	x	1	1	1	x	x
Benzyna wysokoaromatyczna	3	2-3	x	2-3	1	2-3	2-3	2	1	1	x	x
Bezwodnik ftalonowy, wodny				1	x	3	1	1	1	1	1	2
Bezwodnik kwasu octowego 50%	x	x	1	1	x	x	3	1	2	1	1	x
Bezwodnik kwasu siarkowego	3	2	2-3	3	1	1	1	1	x	1	1	2
Bezwodnik węglowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Benzoesan sodu wodny	1	1	2-3	1	1	1-2	1	1	1		1	1
Biel barytowy	1	1	1	1	1	1-2	1	1	1	1	1	2
Bitum 20°C	2	2	3	3	1	x	1	1	x	1	2-3	
Boraks	1	1	1-2	1-2	1	1	1	1	1	2	1	1
Boran amyłu	x	x	x	1	1			1	1	1	1	
Boran sodowy	1	1	1-2	1-2	1	1	1	1	1	2	1	1
Boran potasowy, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Brom	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	3	x
Bromek etylu	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	2-3	
Bromek metylu	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	2-3	
Bromek potasu	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Bromek sodu				1-2	1	1-2	1	1	1		1	1
Bromian potasu uwodniony 10%	x	x	2-3	1	1	1	1	1			1	2
Bromobenzen	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Bromometan	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	2-3	
Butadien	2	1-2	x	2	2	3	2-3	1	2	1	2	x
Butan ciecz	1	1	3	1	1	2	1	1	1	1	2	
Butan gaz	1	1	3-x	2	1	2	3-x	1	2	1	2	x
Butanol	3	3	2	1	2-3	1	1-2	1	1	1	1	1-2
Butanon	x	x	x	x	x	x	2	1	3	1	1	2-3
Butylen, ciecz	2-3	2-3	2-3	3	1	1	x	1	x	1	1	3-x
Butyloamina	2-3	2-3	2-3	x	x	x	3	1	3	1	1	
Chlor mokry	x	x	x	2-3	1	x	x	1	x	1	1-3	x
Chlor suchy	x	x	x	2-3	1	3	x	1	3-x	1	1-3	x
Chloramina	2	2		1	1						1	
Chloran potasowy wodny	3	2	2	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chloran sodowy, wodny	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chloroetyl	x	x	x	x	1-2	3-x	x	1	3	1	2-3	x
Chloroform	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Chlorometan	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Chlorek alkilu	x	x	1		x	x	x	1		1		
Chlorek amonu wodny 3%	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorek amyłu	x	x	3	x	2	x	x	1	x	1	2	x
Chlorek antymonowy 50%	3	2	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorek antymonowy bezwodny	3	2	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorek baru, wodny	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-3

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Chlorek benzylu	x	x	2	x	1	x	2-3	1	x	1	x	
Chlorek cynkowy wodny	2-3	2	1	1	1-2	1	1	1	1	1	1	1
Chlorek etylu	x	x	x	x	1-2	3-x	x	1	3	1	2-3	x
Chlorek etylenowy	x	x	x	2	x	x	3	1	x	x	2	x
Chlorek glinowy wodny	3	1-2	2	1-2	1	1	1-2	1	1	1	1	2
Chlorek izopropylu	3	3	x	x	1			1	x	1	2	
Chlorek magnezu wodny	3	1	1	1-2	1	1-2	1	1	1-2	1	1	2
Chlorek metylu	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Chlorek miedziowy, wodny	3	1	1	2	1	1	1	1	2	1	1*	2
Chlorek niklu wodny	3	2	1-2	1-2	1	1	1	1	2	1	2	2
Chlorek potasu wodny	2	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chlorek rtęci	1	1	1	1-2	1	2	1	1	1-2	1	1	2
Chlorek sodu	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Chlorek wapniowy, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Chlorek winylu, monomer	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	2	x
Chlorek żelazowy, wodny	2-3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Chlorobenzen	x	x	x	x	1	x	3	1	x	1	x	
Chlorobromometan	x	3	x	x	1	x	2	1	x	1	3	
Chloro dwufenyl	x	x	2	x	1	x	1	1	x	1	3	2
Chloroetan	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	2	x
Chloroetanol	x	x	x	2	x	x	3	1	x	x	2	x
Chloroetyl	x	x	x	x	1-2	3-x	x	1	3	1	2-3	x
Chloroform	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Chlorometyl	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Chloropren	x	x	x	2	1	x	3	1	x	1	3	x
Chlorowapń	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Chlorowodorek aniliny	x	x	x	x	x	x	2-3	1	x			x
Chromian potasu wodny 40%	x	x	2-3	1	1	1-2	1	1	1		1	
Ciecze i oleje hydrauliczne na bazie estru fosforanowego	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Ciecze i oleje hydrauliczne na bazie glikolu	1	1-2	2					1		1	1	
Ciecze i oleje hydrauliczne na bazie oleju mineralnego	1	1	3	2	1	3	3	1	2	1	3	
Ciekła parafina	2	2	3	3	1	x	2-3	1	x	1		2-3
Clophen	x	x	2	x	1	x	1	1	x	1	3	2
Cukier surowy ¹	x	3	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Cukier trzcinowy ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Cukier wodny ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Cyjank miedziowy	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1*	2
Cyjank potasowy	3	2	1	1	2	1	1	1	1-2	3	1	2
Cyjank sodowy	3	3	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Cyjankali	3	2	1	1	2	1	1	1	1-2	3	1	2
Cyjanowodór	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1-2	2
Cykloheksanol	3	x	2-3	1-2	1	x	1	1	2	1	2	1-2
Cykloheksan	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	3-x	2
Cykloheksanon	3	x	x	x	x	x	2-3	1	x	1	2-3	3
Cykloheksamina	x	x	x	3-x	x	1		1			x	
Czterochlorek węgla	x	3	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Czterochloroetan	x	x	x	x	2	3	x	1	x		x	x
Czterochloroetylen	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	x	x
Czterochlorometan	x	3	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Czterowodorofuran	3	3	x	x	x	x	3	1	x	1	2	x
Czterowodoronaftalen	x	x	x	x	1	1	3	1	x	1	x	x
Dekalina	1	1	x	x	1	1	2	1	x	1	x	x
Deksytroza ¹	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Detergent syntetyczny 20°C	3	2	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Dioksan	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	2	2-3

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Drobnoustroje	x	1	3	1	1	1	2-3	1			2-3	
Dwubutyloamina	x	x	3	x	x		x	1	x	1	2	x
Dwuchlorek etylu	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	3	x
Dwuchlorek propylenu			x				x	1		1	2	x
Dwuchlorobenzen	x	x	x	x	2-3	x	3	1	x	1	3	x
Dwuchloroetylen	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	3	x
Dwuchlorometan	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	3	x
Dwuchromian potasu	3	2	2	1-2	1	1	1	1	1	3	1	2
Dwuchromian sodowy	3	3	2	1	1		1	1	1	3	1	1-2
Dwuetaanolamina			2-3				1	1		1	2	2
Dwuetyloamina	x	3	2	3	2	x	3-x	1	2	1	1	x
Dwuetylobenzen	x	x	x	x	1	1	x	1	x	1	x	x
Dwuetylodioksan	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	2	2-3
Dwufenyl	x	x	x	3	1	x	2	1	x	1	3	
Dwufenyle polichlorowane	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
Dwufenyloeter	x	x	2	x	2-3	x	2-3	1	x	1	2	2-3
Dwuizopropylu aceton	x	x	x	x	x			1	x		1	
Dwumetyloamina			2	x	x	x	3	1	x	1	1	
Dwumetyloanilina	x	x	2-3	3	1	x		1	x	1	2	
Dwumetyloeter	2	2		3	3	x	2	1	x	1	1	
Dwumetyloformamid	x	3	2-3	3	3	x	1	1	x	1	1	1
Dwumetyloheptanon	x	x			x			1				
Dwusiarczan amonowy, wodny	3	1	1-2	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2
Dwusiarczan potasu, wodny	x	3-x	2	1	1		1	1			1	1
Dwusiarczan sodowy, wodny	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Dwusiarczek sodowy, wodny	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Dwusiarczek wapniowy	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Dwusiarczek węgla	3	2	x	x	1	2-3	x	1	x	1	2	x
Dwutlenek chloru	x	x	3	1	1	2-3	x	1	1	1		x
Dwutlenek krzemiu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Dwutlenek siarki patrz kwas siarkawy												
Dwutlenek węgla gazowy, mokry i suchy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Dwuwęglan potasu	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Dymiący kwas siarkowy	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Dziesięciowodoronaftalen	1	1	x	x	1	1	2	1	x	1	x	x
Epichlorohydryna, ciecz	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	1	
Ester etylowy kwasu adypinowego				1	x	x		1		1	1	
Ester etylowy kwasu octowego	x	x	2	x	x	x	2	1	3	1	1	2
Ester propylowy kwasu octowego	x	x	x	x	x		2	1	x	1	1	
Ester kwasu ftalowego	x	3	x	1	1	1	1	1			2-3	
Etan – gaz	2	2	3	2-3	1	1	1	1	2	1	2	
Etanol	2	2	2	1	2-3	1-3	1	1	1	1	1	2
Etanoloamina	x	x	2-3	2-3	3	3	1	1	2-3	1		
Eter	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Eter dwubenzylowy	2-3	2-3	2	x	1	x		1	x	1	3	
Eter butylowy	x	3	3		x	1	1	1	2-3	1	2	
Eter dwuchloroizopropylowy	2	2	x	x	3		3	1	x	1	2	x
Eter dwuetylowy	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Eter dwumetylowy	2	2		3	3	x	2	1	x	1	1	
Eter etylowy	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2	
Eter fenylowy	x	x	2	x	2-3	x	2-3	1	x	1	2	2-3
Eter jednoetylowy glikolu dwuetylowego	x	x	2	2	2	3	1	1	3	1	1	1
Eter jednometylowy glikolu etylowego	x	x	x	3	x	x	2	1	2-3	1	1	2-3
Eter metylowy	2	2		3	3	x	2	1	x	1	1	
Eter izopropylowy	2	2	x	3	3	2-3	2-3	1	x	1	2	x

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża												
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Viny/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin	
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny													
Eter jednoetylowy glikolu dwuetylowego	x	x	2	2	2	3	1	1	3	1	1	1	
Eter siarkowy	2	2	x	3-x	3-x	3	x	1	3	1	2		
Etyloester kwasu akrylowego	x	x	2	1	x	x	x	1	x	1	1		
Etylen-gaz	1	1	2	x	1	1	1	1	2-3	1	2		
Etylenodwuamina	x	x	2	2	2	x	1	1	2	1	1	1-2	
Etylobenzen	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	x	x	
Fenol	3-x	3-x	3	2-3	1	x	x	1	3	1	2-3	x	
Fenol butylu	x	x		x	3	x	1-2	1				x	
Fenylobenzen	x	x	x	x	1	x		1	x		1		
Fluor, ciecz	x	x	x		2	2-3	x	1	x	1	x	x	
Fluorek amonowy, wodny	x	x		1	1-2	1-3	1	1			1	2	
Fluorek glinowy	3	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Fluorek kwasu borowego 65%		x	x	1-2	2	1	1	1	2	1	x	2	
Fluorek miedzi	x	x	3	1	1		1	1			1		
Fluorek sodowy	3	2	2	1	1	1	1	1	1	3	1	1	
Fluorobenzen	x	x	x	x	1			1	x	1	x		
Fluorogliniek sodowy 10%	3	2-3	2		1	1	1	1	1	3	1		
Formaldehyd	2-3	2-3	1-2	1-2	2-3	2	1	1	2	1	1	2-3	
Formalina (wodny 30-40% roztwór formaldehydu z domieszką alkoholu metylowego 8-12%)	3	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	3	
Fosforan amonowy, wodny	3	1	1	2	1	2	1	1	1	1	1	2-3	
Fosforan glinowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Fosforan glinowy wodny	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Fosforan oktylowy	x	x	3	x	x	x	1	1	x	1	1		
Fosforan potasu	1	1	x	1	1		1	1	1	3	1		
Fosforan sodowy	2	2	x	2	1	1	1	1	2	1	1	1	
Fosforan trójbutylowy	x	x	x	x	x	x	1	1	x	1	1		
Fosforan trójkrezytowy	x	x	3	x	1-2	x	3	1	3	1	1	1	
Fosforan trójsodowy	3	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Fosforan wapnia	2	2	1	1	1		1	1			1	1	
Fosforan trójsodowy	2	2	x	2	1	1	1	1	2	1	1	1	
Freonyl	Prosić o wskazówki odnośnie stosowania												
Ftalan butylu	x	3	2	3-x	2	3	2	1	x	1	2	2	
Ftalan dwumetylu	3	3	3	x	2	3		1	x	1	2		
Ftalan metylu	3	3	3	x	2	3		1	x	1	2		
Ftalan oktylu	2-3	2-3	3	x	1-2	3	2	1	x	1	2	2	
Furfurol	x	x	2	3	3	1	x	1	3	x	2	x	
Garbnik	2-3	2	2	1-2	1-2	1	1	1	1-2	1	1	1	
Gaz acetylenowy	1	1	2	2	1	1	3	1	2	1	1	3	
Gaz amoniakowy 20°C	x	3	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2	
Gaz argonowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Gaz miejski	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3	
Gaz oświetleniowy	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3	
Gaz rozwesalający	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Gaz ziemny	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3	
Gaz ziemny, suchy	1	1	2-3	1	1	1	1	1	1	1	2	1	
Gaz ziemny, mokry	2	1-2	2-3	1	1	1	2	1	1	1	2	2	
Gips	3	1	1	1	1	1-2	1-2	1	2	1	1	2	
Gliceryna	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Glicyna	x	x	2-3	2-3	1	1		1			1	1	
Glicyna uwodniona	x	x	2-3	2-3	1	1		1			1	1	
Glikol butylowy	3	3	2		1	x	1	1	x	1	2		
Glikol dwuetylowy	3	3	2	2	1	3	1-2	1	1	1	1	2	
Glikol dwupropylenowy			2	1	1		1	1	1	1	1	1	
Glikol etylenowy	2-3	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Glikol metylu	x	x	x	3	x	x	2	1	2-3	1	1	2-3
Glikol propylenowy	x	x	1	1	1	3	1-2	1	2-3	1	1	1
Glikole generalnie stosowane	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Glukoza ¹	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Gorąca smoła	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Gorąca smoła do °C		x	x	x	180	x	x	200	x	200		
Gorący bitum do °C	x	x	x	x	180	x	x	200	x	200	x	
Heksaldehyd	2	3	3	2	x		1	1	2	1	2	
Heksalina	3	x	2-3	1-2	1	x	1	1	2	1	2	1-2
Heksan	2	2	x	1-2	1	1-2	3	1	1-2	1	x	3-x
Heksanol	3	x	2-3	2	2	2	1	1	1	1	2	2
Hel	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Heptan	2	2	x	2	1	2-3	2-3	1	2-3	1	x	3
Hydrazyna	x	x	3	2	2-3	1	1	1	2-3	1	1	
Izobutanol	3	x	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Izofron	3-x	3-x	3-x	x	x			1	x	1	3	
Izooktan	2	2	3	2	1	1	3	1	3	1	x	x
Izooktanol	3	3	2	2	1	1	1	1	3	1	2	
Izopropanol	2	3	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1
Izopropylobenzen	3	3-x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Jednochlorobenzen	x	x	x	x	1	x	3	1	x	1	x	
Jednochlorometan	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	2	x
Jodek potasu, wodny	3	2	2	1	1	1-2	1-2	1	1	2	1	1
Jodyna	x	x	x	2	1	2-3	2-3	1	3	1	1	x
Karbitol	x	x	2	2	2	3	1	1	3	1	1	1
Karbitol butylowy	x	x	2-3	2	1			1	3	1	2	
Karbolineum, wodny	x	x	x	1	1	3	1	1	1	1		
Krton dwuizobutyli	x	x			x			1				
Keton metyloetylowy	x	x	x	x	x	x	2	1	3	1	1	2-3
Keton metyloizobutyliowy	x	x	x	x	x	x	2	1	3	1	1	2-3
Ketony generalnie stosowane	x	x	2	x	x	x	x	1	x	1	x	
Klej zwierzęcy	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Koncentrat kwasu octowego	x	x	2-3	3	x	x	x	1	x	1	1	x
Kreozot	x	2	2	2-3	1	2-3	x	1	3	1	2	
Krezol	x	x	x	x	1	x	2-3	1	3	1	2	x
Krew						1	1	1				
Krzemek magnezowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Krzemian sodowy, wodny	x	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Ksylen	x	x	x	x	1-2	x	2-3	1	x	1	x	x
Kwas adypinowy	3	2-3	x	1	1	1	1	1	2	1		1-2
Kwas akumulatorowy		2	x	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas arsenowy	3-x	3-x	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Kwas azotowy 10%	3	3	3	1-2	1	1	2	1	2	1	1	2
Kwas azotowy 25%	x	x	x	2	1-2	1	2-3	1	3	1	1	3
Kwas azotowy 50%	x	x	x	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1-2	3
Kwas azotowy 60%	x	x	x	3-x	2	2-3	x	1	x	1	3-x	x
Kwas azotowy stężony patrz kw. azotowy	x	x	x	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1-2	3
Kwas benzoowy, wodny	x	x	3-x	x	1	1	1	1	x	1	1	1
Kwas borny, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	x	1	1	1
Kwas bromowodorowy	x	3	3	1	1	2-3	1-2	1	1	1	1	2
Kwas chlorooctowy	x	x	x	2	x	2	x	1	3	1	2	x
Kwas chlorosulfonowy	x	x	x	x	x	x	x	1	x	1	1-2	x
Kwas chlorowy, wodny				1	x	1	1	1	1	1	1	
Kwas chromowy 10%	x	3	3	2-3	2	1	3	1	3	1	1	3

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinył/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Kwas chromowy 25%	x	x	x	2-3	1	2	x	1	x	1	1	x
Kwas chromowy 50%	x	x	x	2-3	1	x	x	1	x	1	2	x
Kwas chlorowodorowy 15%	3	2	3	1-2	1	1	1	1	3	1	1	1
Kwas chlorowodorowy 38% stężony	x	x	3	1-2	1	2	1-2	1	3	1	1	1
Kwas chlorowodorowy gaz	3	2	1	1-2	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas cyjanowodorowy 20%	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1	1
Kwas cyjanowodorowy 98% stężony	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1-2	2
Kwas cytrynowy ¹	2	1	2	2-3	1	2	2	1	1	1	1	1
Kwas cytrynowy, wodny ¹	3	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1
Kwas dwuglikolowy wodny	x	x	3	2	1	2	1	2			1	
Kwas fenylowy	3-x	3-x	3	2-3	1	x	x	1	3	1	2-3	x
Kwas fluorowodorowy 10%	x	2	2-3	1	1-2	1-2	1-2	1	2	1	1	2
Kwas fluorowodorowy 30%	x	2	3	1-2	1-2	2	1-2	1	3	1	2	2
Kwas fluorowodorowy 75%	x	3	x		2	3	3	1	x	1	3	2
Kwas fosforowy 3%	2-3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1
Kwas fosforowy 50%	3	2	3	2	1	1	2	1	2	1	1	2
Kwas fosforowy 85%	x	x	3	2	1	1	2	1	3	1	1	3
Kwas ftalonowy			2	1	x	2	1	1	1		1	2
Kwas galusowy	3	3	2-3	2	1	1-2	1	1-2	2-3	1	2	2
Kwas jednochlorooctowy	x	x	x	2	x	2	x	1	3	1	2	x
Kwas krezolowy	x	x	x	x	1	x	2-3	1	3	1	2	x
Kwas krzemowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Kwas maleinowy, wodny	x	x		x	1	1	2	1	3-x	1	1	2
Kwas masłowy, wodny	x	x	3	2-3	2	2	x	1	x	1	1	x
Kwas mlekowy ¹	x	2	2	2	1	3	2	1	3	1		2-3
Kwas mrówkowy 3%	2	1	1	1	2	1	1	1	1		1	2
Kwas mrówkowy 10%	3	2	2	1-2	3	1-2	1	1	1		2	2
Kwas mrówkowy 100%	x	x	x	x	x	2-3	1	1	1	2-x		2
Kwas nadchlorowy, wodny	x	x	x	1-2	1	2-3	2	1	2	1	1	2
Kwas octowy 3%	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Kwas octowy 10%	3	2	2	1	2	3	1	1	1	1	1	1
Kwas octowy 25%	x	3	2-3	1-2	2	x	1	1	1-2	1	1	2
Kwas octowy 50%	x	x	2-3	2	2	x	3	1	2-3	1	1	3
Kwas octowy 100% (koncentrat)	x	x	2-3	3	x	x	x	1	x	1	1	x
Kwas octowy lodowaty	x	x	2-3	3	x	x	x	1	x	1	1	x
Kwas oleinowy	1	1	x	3-x	2	2	2-3	1	x	1	2	3
Kwas palmitynowy	1	1	3	3	2	2	1	1	3	1	1	1
Kwas pikrynowy	2-3	2-3	3	2	1-2	2-3	1	1	2	1	1	2
Kwas propionowy	x	x	x	3	1	1	1	1	x	1	1	
Kwas pruski 20%	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1	1
Kwas pruski 98% stężony	3	2	2-3	1-2	1-2	1-2	1	1	2-3	1	1-2	2
Kwas salicylowy wodny	2	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	2
Kwas siarkawy mokry 10%	3	2	2	1-2	2	2	1	1	3	1	1	1
Kwas siarkawy mokry 75%	x	x	3	2-3	2	2-3	2	1	3	1	1	1
Kwas siarkowy 10%	3	2	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas siarkowy 30%		2	x	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas siarkowy 50%	x	2	x	1	1	1	1	1	2	1	1	2
Kwas siarkowy 75%	x	x	x	1-2	1	2	2	1	2-3	1	1	3
Kwas siarkowy 90%	x	x	x	2	1	x	3	1	3	1	1	x
Kwas siarkowy, koncentrat	x	x	x	3-x	1	x	3	1	x	1	x	x
Kwas solny 15%	3	2	3	1-2	1	1	1	1	3	1	1	1
Kwas solny 38% stężony	x	x	3	1-2	1	2	1-2	1	3	1	1	1
Kwas solny gaz	3	2	1	1-2	1	1	1	1	2	1	1	1
Kwas stearynowy	3	2	1-2	2-3	2	1-2	1-2	1	2	1	1	1
Kwas szczawiowy, wodny	x	x	2	2	1	2	1	1	3	1	1	1

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża												
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin	
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny													
Kwas sześciofluorokrzemowy, wodny	x	x	2-3	1-2	2-3	2-3	2	1	2	1	1		
Kwas trójchlorooctowy	x	x	x	x	3	2	1-2	1	x		3	2-3	
Kwasy generalnie stosowane	x	3	2	2-3	1	2-3	1-2	1	x	1	2-3	1-2	
Kwasy tłuszczowe >7 C atoms	2	1	3	2-3	1	1	3	1	3	1	2		
Kwasy tłuszczowe 1-7 C atoms	3-x	2-3	3	2-3	1	1	3	1	3	1	2		
Lak tkaninowy	2-3	2	2	1-2	1-2	1	1	1	1-2	1	1	1	
Lakier	zawsze musi być oznaczony skład												
Lanolina	1	1	3	3	1	2	1-2	1	3	1	2	1-2	
Łój	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2		
Ługi-patrz konkretne nazwy, generalnie stosowane:	x	2	2	1	2	1	1-2	1	1-2	1	1-2	1-2	
Ług Javelle	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2		
Ług sodowy 25%, 20°C	x	2	2	1	3	1	x	1	2	2	1	x	
Ług sodowy 25%, 100°C	x	x	x	3	x	x	x	1	x	3	1	x	
Ług wodorosiarczynowy, zawierający SO ₂					1	1	1	1	1	1	1		
Ług wybielający	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2		
Margaryna ¹	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	2	1	2		
Masło	1	2	2	2	1	2	1	1	2	1	2	1-2	
Maślanka	1	1	1	1	1	1	1	1	2-3	1	1		
Melamina			3		1	x		1	x				
Melasa ¹	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Mentol	3	3	x	1	1		1	1			1-2		
Merkaptan etylowy	x	x	3	2	x			1	x	1	2		
Metafosforan amonowy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
Metafosforyn sodowy	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1	1		
Metanol	2	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	
Metan gaz	3	3	3-x	2-3	1	1-2	1	1	2-3	1	2		
Metyloamina, wodna	x	x	x	1	2-3	3	1	1	2	1	1		
Miazga kartoflana ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Mieszanka nitrująca (mieszanka kwasu azotowego i stężonego kwasu siarkowego patrz dalej)	x	x	x	x	x	x	x	1	1-2	1	3		
a) Kwas azotowy 10%	3	3	3	1-2	1	1	2	1	2	1	1	2	
b) Kwas azotowy 25%	x	x	x	2	1-2	1	2-3	1	3	1	1	3	
c) Kwas azotowy 40%	x	x	x	3	1-2	2-3	2-3	1	x	1	1-2	3	
d) Kwas azotowy 60%	x	x	x	3-x	2	2-3	x	1	x	1	3-x	x	
Mleko ¹	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Mleko wapienne	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Mocznik	3	1	1	1	1	1	1	1	2-3	1	1	2	
Monochlorobenzen	x	x	x	x	1	x	3	1	x	1	x		
Monostyrol	x	3	x	x	2	x	x	1	x	1	x		
Morfolina	x	x	x	2	2	x	1	1	3		1		
Moszcz sfermentowany	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Moszcz niesfermentowany ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Musztarda	1	1		1	x	1-2	1	1	1				
Nadchlorek potasu	x	x	2	1	1	1		1			1		
Nadmanganian	3	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2	
Nadmanganian potasu 10% wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	2	
Nadsiarczan amonowy, wodny	3	2	2-3	2	1	1	1	1	2	1	1	2	
Nadsiarczan potasu	x	3-x	3-x	1	1	2	1	1			1	1	
Nadtlenek sodowy	3	2	3	2	1-2	2	1	1	2-3	1	1		
Nadtlenek wodoru 10%	x	2	1	2	1-2	1	2	1	x	1	1-2	2	
Nadtlenek wodoru 30%	x	2	1-2	2	1	2	2-3	1	x	1	2-3	2	
Nadtlenoboran	1	1	1-2	1-2	1	1	1	1	1	2	1	1	
Nadtlenoboran sodowy	x	x	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	
Nafta	2	1	3	2-3	1	1	3	1	2	1	x	x	
Naftalen	2	2	3	3	1	x	2-3	1	x	1		2-3	

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Nawóz	x	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Nitrobenzen	x	x	x	x	2	x	3	1	x	1	1	x
Nitrogliceryna	x	x	x	1	1	2	2	x			x	3
Nitrotoluol	x	x		x	3	x	1	1	x	1	x	
Nitrometan	x	x	x	2-3	x	2-3	1	1	3			
Nitropropan	x	x	x	x	x			1	x	1	1	
Nonanol	x	x	2	2	1		2	1	3	1	2	2-3
Oceć kuchenny ¹	x	3	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1
Octan amonowy, wodny	x	x	3-x	1	x	1	2	1			1	3
Octan butylu	x	x	3	3	x	x	3-x	1	x	1	2	2-3
Octan celulozy	2	1	1				1	1	1	1	1	
Octan cynkowy wodny	x	x	x	x	x		1	1	x	1	1	
Octan etylu	x	x	2	x	x	x	2	1	3	1	1	2
Octan glikolu etylowego	x	x			x		1	1		1	2	
Octan glikolu metylowego	x	x	x		x			1	x	1	1	
Octan glinowy	x	3	x	1	x	1	1	1	1	1	1	1-2
Octan izopropylenu	3	3	3	x	x	3	2-3	1	x	1	1	3
Octan metylu	x	x	x	x	x	x	2	1	2	1	1	2
Octan miedzi	x	x	x	2	x		1	1	2	1		
Octan niklu	3	2	2	x	x		1	1	2		2	
Octan ołowiany, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Octan potasu, wodny	x	x	x	x	2-3	1	1	1	2-3	1	1	
Octan propylu	x	x	x	x	x		2	1	x	1	1	
Octan sodu, wodny	x	3	x	2	x	1	1	1	2	1	1	1
Octan wapniowy	2	2	2	2	x		1	1	2	1	1	
Octan winylu	x	x	x	1	2	x	1	1	x	1	1	
Oktan	1	1	x	x	1		1	1	x	1	x	1
Oktanol	x	x	2	1	1	x	1	1	1	1	2	1-2
Oleina	1	1	x	3-x	2	2	2-3	1	x	1	2	3
Oleinian butylowy	x	x	1	x	1			1	x	1	2	
Olej bawełniany	1	1	1-2	1-2	1	1-2	1	1	2-3	1	2	1
Olej drzewny	3	2	3	3	1	3	2	1	x	1	2	
Olej eterowy ¹	2	2	x	3	1	x	x	1	x	1	2	
Olej grzejny	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	
Olej hydrauliczny:												
1. na bazie oleju mineralnego	1	1	3	2	1	3	3	1	2	1	3	
2. na bazie glikolu	1	1-2	2					1		1	1	
3. na bazie estru fosforanowego	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Olej kokosowy ^{*1}	2	2	1	3	1	1	1	1	2	1	2	1-2
Olej kukurydziany ^{*1}	1	1	1	2	2	2	1	1	2	1	2-3	1
Olej lawendowy ^{*1}	x	x	x	2-3	1			1	2-3			
Olej lignitowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Olej lniany ^{*1}	1	2	1	2	1	2	2	1	3	1	2-3	2
Olej maszynowy	1	1	3	2	1	3	3	1	2	1	3	
Olej na bazie estru fosforanowego	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Olej na bazie silikonu	1	1	2-3	1	1	1	1	1	2-3	1	1	1
Olej napędowy	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	3
Olej kukurydziany ^{*1}	2	2	2	1	1	2	2	1	1			
Olej oliwkowy ^{*1}	1	1	2	1-2	1	1	1	1	2	1	2	1
Olej opałowy	1	1	3	2	1	3-x	2	1	x	1	x	
Olej palmowy ^{*1}	1	2	1	3	1	1-2	1-2	1	x	1	2	1-2
Olej parafinowy	1	2	2	3	1-2	1-2	2-3	1	2-3	1	2	3
Olej roślinny ^{*1}	1	1	3	1-2	1	2	2	1	2	1	2	2
Olej rycynowy ^{*1}	1	1	1	1	1		2-3	1	2	1	2	1
Olej rzepakowy ^{*1}	2	2	x	2-3	1		x	1	2-3	1	2	

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Olej sojowy*1	2	2	1	2-3	1	1	1-2	1	2-3	1	2	2
Olej terpentynowy	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Olej transformatorowy	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
Olej wątrobowy*1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	1	2	1
Olej witiolowy	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Olej zwierzęcy*1	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
Oleje jadalne*1	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	2	1	2	
Oleje i smary:												
a) Oleje mineralne bez domieszek przy 20°C	1	1	2-3	2-3	1	2	2	1	x	1	2-3	
b) Oleje mineralne bez domieszek do °C	65	60	x	150	200	x	30	200		200	100	
c) ASTM olej nr 1 20°C	1	1	2	1	1	2	2	1	1	1	3	3
d) ASTM olej nr 2 20°C	1	2	3	2	2	2	3	1	1	1	x	x
e) ASTM olej nr 3	3	3	x	2-3	1			1	1		x	
f) ASTM olej nr 3 20°C	1	2	3	2	2	2	3	1	x	1	x	x
g) Olej zwierzęcy*1	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
h) Olej roślinny*1	1	1	3	1-2	1	2	2	1	2	1	2	2
i) Olej transformatorowy	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
j) Olej na bazie silikonu	1	1	2-3	1	1	1	1	1	2-3	1	1	1
k) Olej napędowy	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	3
l) Olej grzejny	2	2	3	3	1	3	2	1	x	1	3	
ł) Oleje hydrauliczne												
Oleum	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Opary oleum	x	x	x	3	3	3	x	1	x	1	x	x
Ozon atmosferyczny	1	1	1	1	1	2	3	1	2-3	1	1	x
Ozon o dużym stężeniu	Prosić o wskazówki odnośnie stosowania											
Paliwo do silników odrzutowych DPI-IPS			x	x	1	2-3	x	1	2-3	1		
Para wodna do °C	x	x	120	100	150	x	x	200		200	135	
Parafomaldehyd	2	1	1		2		1	1	2	1	1	2
Parafina	1	2	2	3	1-2	1-2	2-3	1	2-3	1	2	3
Pasta do zębów*1						1	1	1				
Pentan	3	x	x	2	1	1	x	1	2	1	3	x
Pięćchlorofenol	x	x	3				1-2	1		1	2	2
Pirydyna	x	x	x	3	3	x	1	1	x	1	2-3	
Piwo	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Płyn hamulcowy	x	x	3	1	1	1	1	1			2-3	
Płyn hamulcowy na bazie glikolu i eteru	x	x								1	1	
Płynny gaz ziemny (LPG)	patrz odpowiednie oznaczenie chemiczne gazu											
Podchloryn potasu	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2	
Podchloryn sodowy 10%	3	2	2	1	1	1	2	1	2-3	1	2-3	2-3
Podchloryn sodowy 30%	x	3	3	1	2-3	1	2	1	1	1	x	3
Podchloryn wapniowy	x	x	2-3	1-2	1	1	1	1	3	1	1-2	1-2
Podtlenek azotu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Potas	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Potas żrący, kaustyczny 10%	2-3	2	3	1-2	1	2	1	1	1	3	1	1
Potas żrący, kaustyczny 50%	x	3	x	1-2	2-3	2-3	1	1	1	x	1	1
Powietrze atmosferyczne bez oleju do temp +°C	85	80	175	120	200	70	90	200		200	125	
Powietrze atmosferyczne nasycone olejem do temp +°C	85	80	175	120	200	70	90	200		200	125	
Promienie UV	2	2	2	1	1	2	3	1			x	
Promieniowanie radioaktywne generalnie stosowane	2	3	x	x	x	x	3	x	x	x	1-2	
Propan (ciecz)	1	1	3	3	1	1	x	1	2-3	1	1	
Propan (gaz)	1	1	x	2-3	1	1	2	1	1	1	1	x
Propanol	2	3	1-2	1-2	1	1-2	1	1	1-2	1	1	1
Propylamina	x	x	x	x	x			1	x	1	1	
Propylen	x	x	x	x	1	2		1	x	1	1	
Pulpa owocowa*1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Pydrual	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Pyranol- olej transformatorowy	2	2	x	x	1	3	3	1	2-3	1	x	x
Ropa mocno aromatyczna	2	2	x	2	1	3	3	1	3	1		
Ropa naftowa	1	1	2-3	2-3	1	x	2-3	1	2	1	x	3
Roztwór amoniaku 25%	x	x	1	3	1	1	1	1	2	x	1	1-2
Roztwór kwas siarkowy/kwas azotowy/woda (mixed acid sulphuric acid/nitric acid/water)	x	x		1	1	1	3	1	2	1	2	
Roztwór kwas siarkowy/kwas fosforowy/woda	x	x	x	x	x	x	x	1	1-2	1	3	
Roztwór mydlany	x	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Rtęć	1	1	1	1	1	2	1	1	1-2	1	1	
Sacharoza ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Saletra chilijska	2	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Saletra sodowa	2	1	3	1	1	1	1	1	2	1	1	1
Saletra potasowa	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Salmiak	3	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Sangajol	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Sebacynian butylu	x	x	2	x	2	3	1	1	x	1	2	1-2
Sebacynian dwuetylu			2	x	2			1	x	1	2	
Sebacynian oktylu	2	2	3	x	2			1	x	1	2	
Sfermentowany sok owocowy ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siarczan amonowy	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	2
Siarczan barowy - Barite	1	1	1	1	1	1-2	1	1	1	1	1	2
Siarczan cynkowy wodny	2-3	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Siarczan glinowy, wodny	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Siarczan magnezowy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Siarczan miedzi wodny	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1*	2
Siarczan niklu, wodny	2-3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Siarczan ołowiany	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siarczan potasowo-glinowy	2	1	1-2	1	1	1	1	1	2	3	1	2
Siarczan potasu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Siarczan sodowy wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Siarczan wapnia (gips), wodny	3	1	1	1	1	1-2	1-2	1	2	1	1	2
Siarczan żelazowy wodny	2-3	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Siarczek barowy	2	2	1	1	1	1	1-2	1	1	1	1	2
Siarczek magnezu, wodny	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Siarczek potasu	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3	1	1
Siarczek sodowy, wodny	2	2		1	x	1	1	1	1	1	1	1
Siarczek wapnia	2	1	2	1	1			1	1	1	1	
Siarka stopiona 90°C	3	2	1	1	1	x	x	1	2	1	2-3	
Siarkowódór suchy	x	3	2-3	1-2	1	x	1	1	2-3	1	1	
Siarkowódór mokry	x	3-x	1	1-2	1	x	1	1	2-3	1	1	
Skrobia wodna ¹	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	
Skydrol	x	x	2-3	x	1	x	x	1	x	1	1	
Słona woda	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Smalec ¹	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
Smar i olej kokosowy	2	2	1	3	1	1	1	1	2	1	2	1-2
Smoła węglowa	3	3	x	x	1	2-3	2-3	1	3	1	2	3
Smoła	x	x	2	x	1	2	2	1	3	1	x	
Soda kalcynowana	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Soda kaustyczna 25% 20°C	x	2	2	1	3	1	x	1	2	2	1	x
Soda kaustyczna 25% 100°C	x	x	x	3	x	x	x	1	x	3	1	x
Soda krystaliczna			1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Sok grejpfrutowy, niesfermentowany ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sok jabłkowy	x	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Soki owocowe ¹	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Solanka – roztwór soli stołowej	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Sól glauberska	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Sól gorzka	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Sól stołowa ¹	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Spirytus skażony	2	2	2	1	2-3	1-3	1	1	1	1	1	2
Sprężone powietrze do temp +°C	85	80	175	120	200	70	90	200		200	125	
Starzenie w warunkach atmosferycznych	2	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1-2	
Stearyna	3	2	1-2	2-3	2	1-2	1-2	1	2	1	1	1
Stearnian butylu	1	1	1	2-3	1	1	x	1	x	1	2	2
Styren, monomer	x	3	x	x	2	x	x	1	x	1	x	
Styrol	x	3	x	x	2	x	x	1	x	1	x	
Syrop skrobiowy* ¹	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Sześciohydrobenzen	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	3-x	2
Sześciowodorobenzen	2	2	x	x	1	x	2	1	x	1	3-x	2
Ścieki	x	x	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Talk	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Terpentyna	1-2	1-2	x	x	1	3	1-2	1			x	x
Terpentyna-olej	3	x	x	x	1	x	x3	1	x	1	3-x	x
Tetralina	x	x	x	x	1	1	3	1	x	1	x	x
Tiocyanian amonowy	3	2	1		1	1	1	1		1	1	2
Tlen czysty do °C	80	80	175	120	200	70	70	200		200	100	
Tlenek azotu	x	x	x	3	3	x	1	1	x		x	
Tlenek dwufenylenu	x	x	2	x	2-3	x	2-3	1	x	1	2	2-3
Tlenek etylenu	x	x	3-x	x	x	x	2-3	1	x	1	1	x
Tlenek etylenu,ciecz	x	x	3-x	x	x	x	2-3	1	x	1	1	x
Tlenek glinu	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Tlenek mezytylu	x	x	x	x	x	x	3	1	x	1	3	x
Tlenek propylenu	x	x	x	x	x		2-3	1	x	1	1	2-3
Tlenek wapnia	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Tlenek węgla	1	1	1	2-3	1	1	1	1	2	1	1	2
Tlenochlorek fosforu	x	x	x	3	1	x	2-3	1	3	1	1	x
Tłuszcze generalnie stosowane	x	x	x	x	x	x	1-2	1	x	1		
Tłuszcze zwierzęce	1	1	3	1-2	1	2	2-3	1	3	1	2	3
Toluen	x	x	x	x	1	x	3-x	1	x	1	x	x
Tran	2	2	2	3	1	3	1	1	2-3	1	2	
Triosiarczan sodowy	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Trójchloroetan	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	2	x
Trójchloroetylen	x	x	x	x	1-2	x	x	1	x	1	2	x
Trójchloroetyletan	x	x	x	x	1	3	x	1	x	1	2	x
Trójchlorometan	x	x	x	x	1	x	x	1	x	1	x	x
Trójchloropropan	x	x	1		x	x	x	1		1		
Trójetanoloamina	x	x	1	2-3	1	x	1	1	2	1	1	1
Trójetylamine	2	2	x		x	2	1	1	2	1	1	1
Trójglikol	2	2	2	1	1			1			1	1
Trójtlenek chromu jak kwas chromowy												
Trójtlenek siarki	3	2	2-3	3	1	1	1	1	x	1	1	2
Tusz	1	1	1	1	1	3	1	1			1	
Vitriol	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1*	2
Wapień	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wapno chlorowane	x	x	2-3	1-2	1	1	1	1	3	1	1-2	1-2
Wapno gaszone	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1-2
Wapno kaustyczne	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1-2
Wapno palone	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wazelina		1	2-3	2-3	1	2	2	1	x	1		
Węglan amonowy, wodny	x	x	2-3	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Węglan bizmutowy	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1	2
Węglan potasu	3	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Odporność chemiczna*	Materiał ścianki węża											
	Poliuretan poliestrowy	Poliuretan polieterowy	Silikon	Hypalon	Viton	Vinyl/PCV	Polietylen	PTFE	Neopren	Kapton	TPV (Santopren)	Poliolefin
1 = doskonała odporność 2 = dobra odporność 3 = średnia odporność x = nieodporny												
Węglan sodowy bezwodnik	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Węglan sodowy uwodniony			1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Węglan wapnia	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Węglowodory chlorowane generalnie stosowane:	x	x	x	x	2	x	x	1	x	1	x	x
Wino białe i czerwone ¹⁾	3	1	1	1	1	1	2	1	2-3	1	1	1
Winiak, wszystkie rodzaje	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Witamina C ¹⁾					1	1	1					1
Woda bromowa	x	x	x	2-3	1	x	x	1	x	1	3	x
Woda chlorowana 3%	x	3	2-3	3	1	1	2	1	x	1	1-2	
Woda Królewska	x	x	3	3	2	2-3	2	1	3	1	3	3
Woda morska	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Woda mineralna nasycona CO ₂ ¹⁾	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Woda pitna lub mineralna bez domieszek ¹⁾ od °C, destylowana, demineralizowana, odsolona woda konsumpcyjna		25	120	100	150	70	80	200		200	100	
Woda z Javelle	3	2	2	2-3	1	1	3	1	2-3	3	1-2	
Wodorosiarczan sodowy	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Wodorosiarczek sodowy wodny	x	x	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Wodorotlenek amonowy	x	x	1	3	1	1	1	1	2	x	1	1-2
Wodorotlenek baru	3-x	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-2
Wodorotlenek magnezu	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2
Wodorotlenek miedzi	1	1	1				1	1		1	1*	
Wodorotlenek potasowy 10%	2-3	2	3	1-2	1	2	1	1	1	3	1	1
Wodorotlenek potasowy 50%	x	3	x	1-2	2-3	2-3	1	1	1	x	1	1
Wodorotlenek sodu 25% 20°C	x	2	2	1	3	1	x	1	2	2	1	x
Wodorotlenek sodu 25% 100°C	x	x	x	3	x	x	x	1	x	3	1	x
Wodorotlenek wapnia	x	x	2-3	1-2	1	1	1	1	3	1	1-2	1-2
Wodorotlenek wapnia, wodny	3	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1-2
Wodorowęglan potasowy	2	2	1	1	1	1	1	1	1	3	1	2
Wodorowęglan sodu	x	2	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1
Wodór gaz	1	1	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Wodzian hydrazynowy	x	x	3	1	1	1	1	1	2	1	1	
Związki alifatyczne (homologi benzynowe) generalnie stosowane	2	2	x	x	1	3	x	1	x	1		x
Związki aromatyczne:												
1. Benzen	3-x	3-x	x	3-x	2-3	3-x	3-x	1	x	1	x	x
2. Toluen	x	x	x	x	1	x	3-x	1	x	1	x	x
3. Ksylen	x	x	x	x	1-2	x	2-3	1	x	1	x	x
Żel glinowy	3	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Żelatyny wodne ¹⁾	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Żywica	3	2	3	3	1	3	2	1	x	1	2	1-2

* w temperaturze 20°C

1) dla żywności: wymagana jakość dla produktów żywnościowych

Informacje podane w powyższej tabeli zgromadzono i zestawiono na podstawie naszych własnych badań, zleceń zgłoszonych przez naszych dostawców materiałów oraz doświadczeń naszych klientów. Ponieważ indywidualne warunki robocze mają wpływ na użyteczność każdego węża, informacje te należy traktować tylko jako ogólne wytyczne. Jeżeli nie ma się praktycznych doświadczeń, to radzimy użytkownikom wykonanie wstępnych badań (testów). Szczególnie dotyczy to sytuacji, gdy mają być przesyłane substancje mieszane.