



MASTER CLIP CAR



Wąż średnitemperaturowy do +300°C

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna: stal ocynkowana
2. Ścianka węża: specjalnie powlekana tkanina termoodporna z dodatkiem kevlaru

Zakres temperatury

- -60°C do +300°C
- chwilowo do +350°C

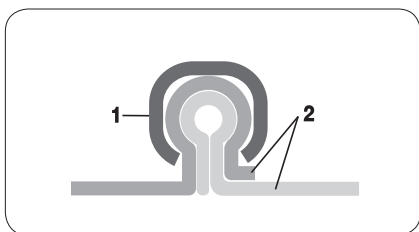
Zastosowanie

- odprowadzanie oparów (szczególnie spalin silników wysokoprężnych)
- urządzenia ssawne
- gorące powietrze
- przemysł lotniczy i zbrojeniowy
- budowa pojazdów i silników
- odkurzacze piekarnicze
- zastosowania niskociśnieniowe

- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozzerwanie
- zgodny z RoHS

Standardy produkcyjne

- DN 38 – DN 900
- Kolor:
- na zewnątrz - zielono-szary
- wewnątrz - srebrny
- Długości produkcyjne od 3m do 10m
- Na zamówienie wąż może być wykonany z innym skokiem spirali oraz ze spiralą ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium
- Na zamówienie wąż może być wykonany ze skokiem spirali <30mm, wówczas jest zgodny z normą TRBS 2153 (strefa 1, 21) do przesyłu niepalnych pyłów i gazów o niskiej przewodności, odprowadzenie ładunków następuje poprzez obustronne uziemienie spirali



Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na temperaturę
- trudnopalny
- przeznaczony głównie jako wąż ssawny
- bardzo elastyczny
- wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne
- odporny na ścieranie
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem

Elementy połączeniowe:



Obijma Clip Grip



Ssawka Typ 10



Redukcja symetryczna

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być traktowane jako oferta handlowa. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji. Tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi od +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

DN (średnica wewnętrzna) [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Podciśnienie [mm H ₂ O]	Promień zagięcia [mm]	Ciężar [kg/m]
38	0,940	3680	23	0,50
40	0,930	3600	24	0,50
45	0,920	3400	27	0,50
50	0,900	3200	30	0,50
55	0,850	2650	33	0,60
60	0,780	2220	36	0,60
65	0,680	1900	39	0,70
70	0,670	1600	42	0,70
75	0,620	1400	45	0,80
80	0,610	1250	48	0,80
90	0,560	1000	54	0,80
100	0,510	800	60	0,90
110	0,480	660	66	0,90
120	0,360	560	72	1,00
125	0,330	500	75	1,00
130	0,280	470	78	1,10
140	0,250	410	84	1,10
150	0,220	360	90	1,20
160	0,210	310	96	1,20
170	0,190	280	102	1,30
175	0,185	260	105	1,40
180	0,172	245	108	1,40
200	0,148	200	120	1,60
215	0,128	175	151	1,70
225	0,115	160	158	1,80
250	0,100	130	175	2,00
275	0,080	105	193	2,10
300	0,070	90	210	2,20
315	0,062	80	221	2,20
325	0,059	75	228	2,30
350	0,056	65	245	2,60
375	0,050	55	300	2,90
400	0,047	50	320	3,10
450	0,045	40	360	3,60
500	0,043	32	400	4,10
550	0,042	26	440	4,60
600	0,039	22	480	5,10
700	0,031	16	560	6,00
800	0,022	13	640	6,90
900	0,016	10	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.