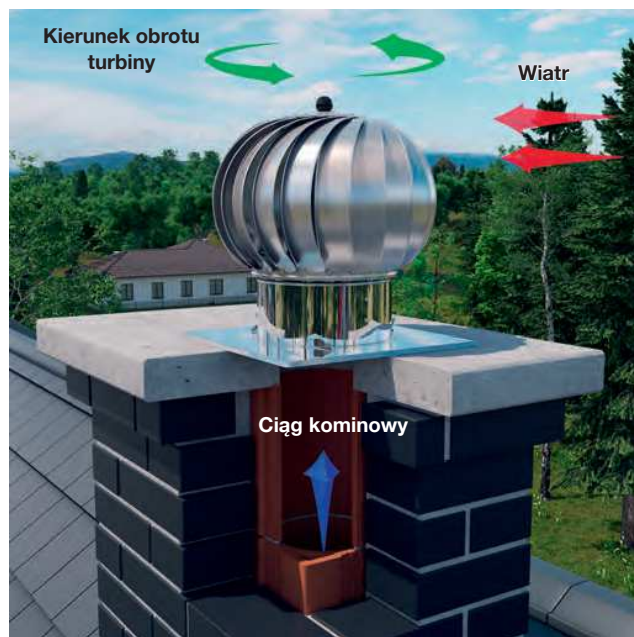


## ZDJĘCIE



## ZASADA DZIAŁANIA



## OPIS

Obrotowa nasada kominowa TURBOWENT jest urządzeniem dynamicznie wykorzystującym siłę wiatru do wspomagania ciągu kominowego. Niezależnie od kierunku, siły i rodzaju wiatru, turbina nasady obraca się zawsze w jedną i tę samą stronę. Montuje się ją na wylocach kominowych wentylacji grawitacyjnej.

**Maksymalna temperatura pracy:** 150 [°C]

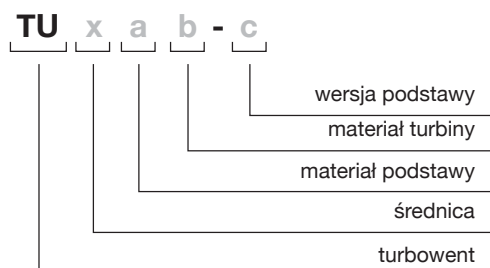
**Układ obrotowy:** łożyska toczne w oleju wysokotemperaturowym  
**Poziom mocy akustycznej:** 26dB

**Zawiera rozwiązania zastrzeżone w Urzędzie Patentowym RP.**

## ZASTOSOWANIE

- do wspomagania wentylacji grawitacyjnej wywiewnej;
- kiedy występują zawirowania powietrza na wylocie komina spowodowane jego niekorzystnym usytuowaniem;
- przy niekorzystnej konfiguracji terenu, silnych i częstych wiatrach (II i III strefa obciążenia wiatrem);
- kiedy brak jest ustabilizowanego ciągu kominowego lub jest on zbyt mały.

## OZNACZENIA / KOD PRODUKTU

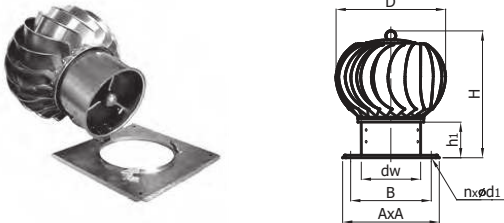


## MATERIAŁY

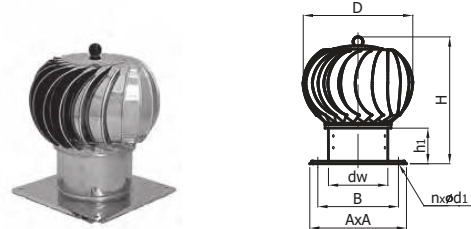
	W	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Zastosowanie	-	-	-	-	S - przewody spalinowe
	-	-	-	-	D - przewody dymowe
	CH	-	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
Materiał podstawy	-	OC	-	-	OC - blacha ocynkowana
	-	-	-	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. ocynkowana mal. proszkowo
Materiał turbiny	CH	-	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. aluminiowa mal. proszkowo

**TURBOWENT - WERSJE PODSTAW**

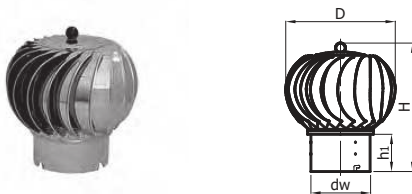
**1. PODSTAWA KWADRATOWA OTWIERANA** STANDARD  
 $\varnothing 150, \varnothing 200, \varnothing 250$



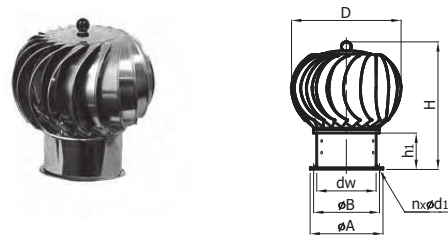
**2. PODSTAWA KWADRATOWA STAŁA** STANDARD  
 $\varnothing 300, \varnothing 350$



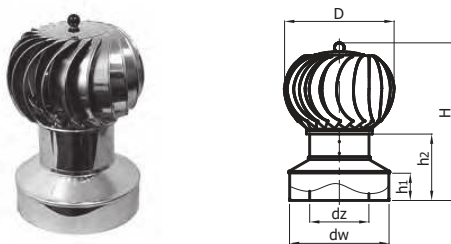
**3. PODSTAWA ROZBIERALNA** -R



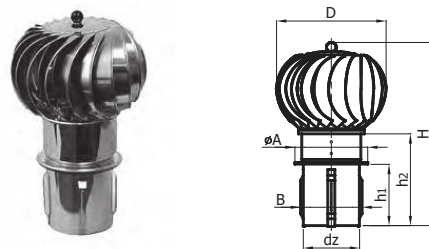
**4. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM** -BIII



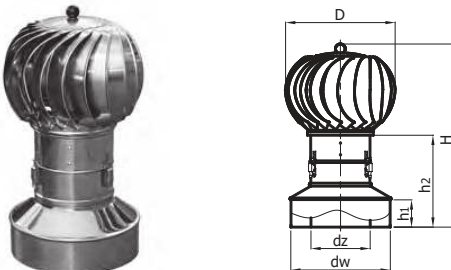
**5. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM ZAMYKAJĄCYM OCIEPLENIE** -B-K



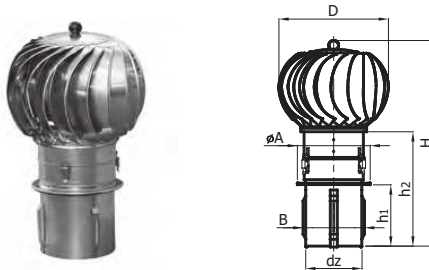
**6. PODSTAWA WCISKANA** -PT



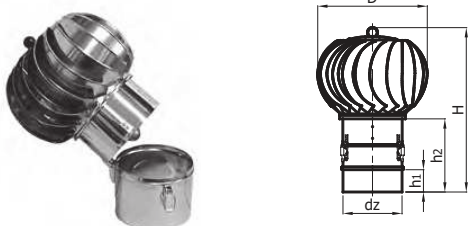
**7. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM ZAMYKAJĄCYM OCIEPLENIE - OTWIERANA** -B-K-U



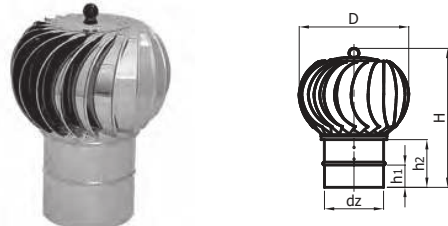
**8. PODSTAWA WCISKANA - OTWIERANA** -PT-U



**9. PODSTAWA RUROWA OTWIERANA** -B  
 $\varnothing 150, \varnothing 200, \varnothing 250, \varnothing 300$



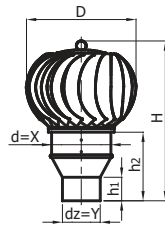
**10. PODSTAWA RUROWA - NIEOTWIERANA** -B-S



**TULIPAN - WERSJE PODSTAW**

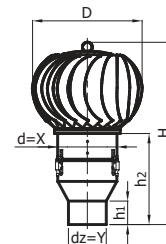
**11. PODSTAWA REDUKCYJNA**

-X/Y-...-B-S



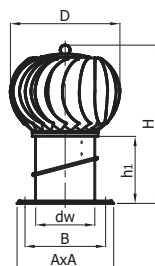
**12. PODSTAWA REDUKCYJNA OTWIERANA**  
Ø150, Ø200, Ø250, Ø300

-X/Y-...-B



**13. PODSTAWA NASTAWNA**

-N



**Zakresy nastaw dla średnic:**

- Ø150÷Ø250 - kąt 0°÷45°

- Ø300÷Ø350 - kąt 0°÷45° lub 0°÷30°

**ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC**

Ø 150	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
STANDARD	~260	150.4	-	305	100	-	250	208	6.2	4	1.50	1.60	1.60	1.80
-R	~260	150.4	-	320	105	-	-	-	-	-	1.40	1.45	1.45	1.65
-BIII	~260	150.1	-	292	90	-	212	182	9.5	6	1.80	1.85	1.85	2.05
-B-K	~260	253.3	151.7	399	70	194	-	-	-	-	2.00	2.20	2.20	2.40
-PT	~260	-	144.0	450	157	244	187	158	-	-	1.75	1.85	1.85	2.05
-B-K-U	~260	253.3	151.7	449	70	244	-	-	-	-	2.20	2.40	2.40	2.60
-PT-U	~260	-	144.0	500	157	294	187	158	-	-	1.95	2.05	2.05	2.25
-B	~260	-	152.0	402	60	197	-	-	-	-	1.50	1.60	1.60	1.80
-B-S	~260	-	152.0	349	60	144	-	-	-	-	1.35	1.40	1.40	1.60
-X/Y-...-B-S	~260	-	Y	399	60	194	-	-	-	-	1.50	1.55	1.55	1.75
-X/Y-...-B	~260	-	Y	492	60	287	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10
-N	~260	150.4	-	425	220	-	250	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10

## ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 200	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
<b>STANDARD</b>	~320	200.0	-	340	100	-	330	284.0	6.2	4	1.90	2.00	2.00	2.30
<b>-R</b>	~320	199.7	-	355	105	-	-	-	-	-	1.45	1.50	1.50	1.80
<b>-BIII</b>	~320	199.4	-	362	90	-	263	233	9.5	6	2.00	2.00	2.00	2.30
<b>-B-K</b>	~320	303.1	201.0	434	70	194	-	-	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
<b>-PT</b>	~320	-	194.0	494	167	254	237	208	-	-	2.05	2.20	2.10	2.50
<b>-B-K-U</b>	~320	303.1	201.0	484	70	244	-	-	-	-	2.65	2.80	2.70	3.10
<b>-PT-U</b>	~320	-	194.0	544	167	304	237	208	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
<b>-B</b>	~320	-	201.0	471	60	197	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.20
<b>-B-S</b>	~320	-	201.0	384	60	144	-	-	-	-	1.55	1.60	1.60	1.90
<b>-X/Y-...-B-S</b>	~320	-	Y	434	60	194	-	-	-	-	1.75	1.80	1.80	2.10
<b>-X/Y-...-B</b>	~320	-	Y	527	60	287	-	-	-	-	2.16	2.26	2.26	2.56
<b>-N</b>	~320	199.7	-	460	220	194	330	-	-	4	2.30	2.40	2.40	2.70

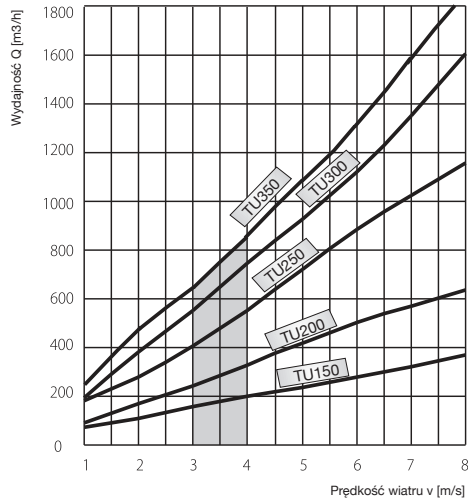
Ø 250	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
<b>STANDARD</b>	~380	250.7	-	410	105	-	380	330	6.2	4	2.50	2.60	2.60	3.10
<b>-R</b>	~380	250.7	-	400	105	-	-	-	-	-	1.95	2.00	2.00	2.50
<b>-BIII</b>	~380	250.7	-	432	100	-	313	283	9.5	8	3.35	3.45	3.45	3.95
<b>-B-K</b>	~380	352.4	252.3	480	70	194	-	-	-	-	2.95	3.20	3.05	3.70
<b>-PT</b>	~380	-	244.0	550	177	264	287	259	-	-	2.75	2.80	2.85	3.40
<b>-B-K-U</b>	~380	352.4	252.3	530	70	244	-	-	-	-	3.40	3.65	3.50	4.15
<b>-PT-U</b>	~380	-	244.0	600	177	314	287	259	-	-	3.20	3.25	3.80	3.85
<b>-B</b>	~380	-	252.3	541	60	197	-	-	-	-	2.40	2.50	2.50	3.00
<b>-B-S</b>	~380	-	252.3	430	60	144	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.70
<b>-X/Y-...-B-S</b>	~380	-	Y	480	60	190	-	-	-	-	2.30	2.40	2.40	2.90
<b>-X/Y-...-B</b>	~380	-	Y	593	60	303	-	-	-	-	2.85	2.95	2.95	3.45
<b>-N</b>	~380	250.4	-	525	220	-	380	-	-	-	2.95	3.05	3.05	3.55

## ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

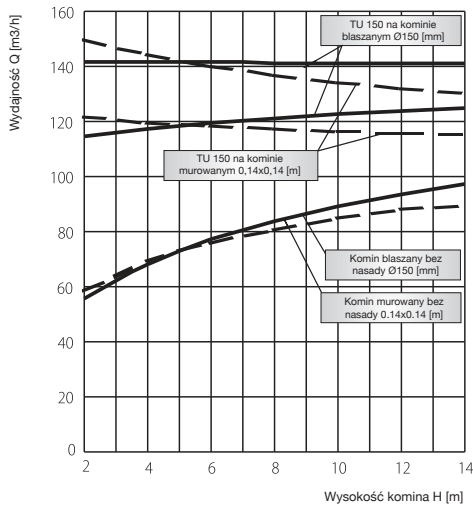
Ø 300	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
STANDARD	~460	298.0	-	425	90	-	430	380	6.2	4	3.00	3.25	3.25	4.00
-R	~460	300.0	-	419	105	-	-	-	-	-	2.00	2.10	2.10	2.85
-BIII	~460	300.0	-	508	100	-	363	337	9.5	8	2.95	3.05	3.05	3.80
-B-K	~460	403.7	301.6	499	70	194	-	-	-	-	3.25	3.50	3.50	4.30
-PT	~460	-	294.0	569	177	244	337	308	-	-	3.00	3.20	3.20	4.00
-B-K-U	~460	403.7	301.6	549	70	244	-	-	-	-	3.90	4.15	4.15	4.95
-PT-U	~460	-	294.0	619	177	294	337	308	-	-	3.65	3.85	3.85	4.65
-B	~460	-	301.6	635	60	197	-	-	-	-	2.60	2.70	2.70	3.45
-B-S	~460	-	301.6	553	60	144	-	-	-	-	2.20	2.30	2.30	3.05
-X/Y...-B-S	~460	-	Y	499	60	174	-	-	-	-	2.50	2.60	2.60	3.35
-X/Y...-B	~460	-	Y	612	60	287	-	-	-	-	3.10	3.20	3.20	3.95
-N	~460	300	-	635	300	-	430	-	-	-	4.50	4.75	4.75	5.50

Ø 350	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
STANDARD	~490	347.3	-	425	90	-	500	460	6.2	4	3.60	3.85	3.85	4.60
-R	~490	349.3	-	419	105	-	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.95
-BIII	~490	349.3	-	508	100	-	412	382	9.5	8	3.15	3.25	3.25	4.00
-B-K	~490	349.3	350.9	499	70	194	-	-	-	-	3.65	3.80	3.80	4.60
-PT	~490	-	344	569	177	244	387	358	-	-	3.60	3.80	3.80	4.60
-B-S	~490	-	350.9	553	60	144	-	-	-	-	2.35	2.45	2.45	3.20
-X/Y...-B-S	~490	-	Y	499	60	174	-	-	-	-	2.70	2.80	2.80	3.55
-N	~490	349.3	-	635	300	-	500	-	-	-	5.35	5.60	5.60	6.35

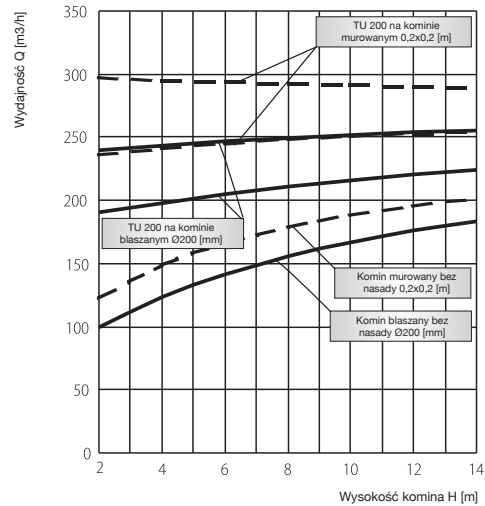
## CHARAKTERYSTYKA PRZEPIYU



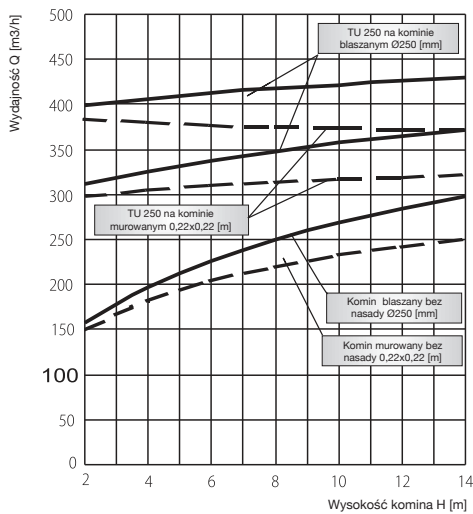
Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiatru bez uwzględnienia wysokości kominu. (\*1[m/s]=3,6[km/h])



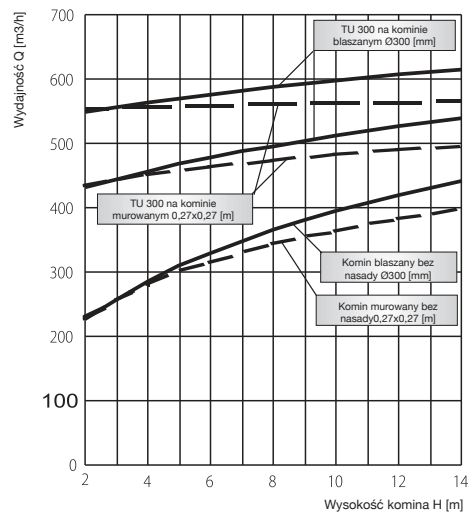
Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø150 dla kominu blaszanego i muranego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø200 dla kominu blaszanego i muranego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø250 dla kominu blaszanego i muranego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



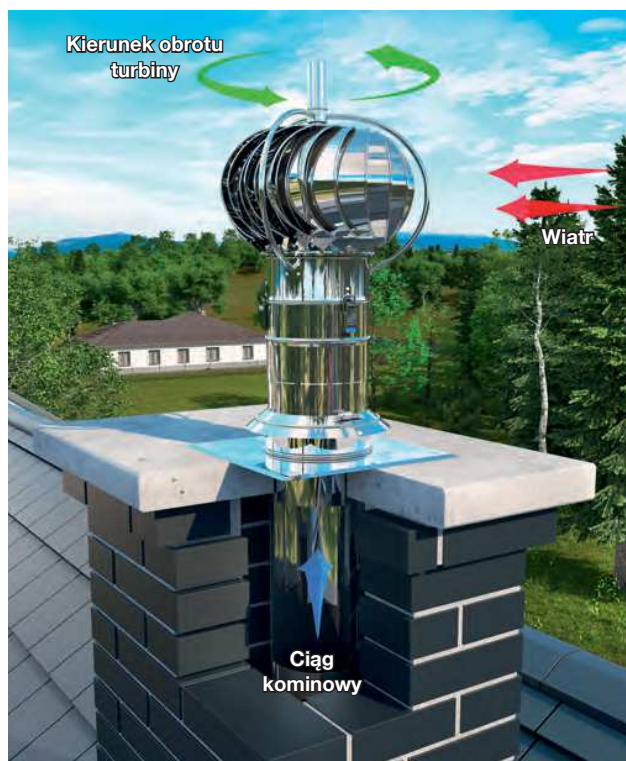
Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø300 dla kominu blaszanego i muranego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].

# TURBOWENT Z ZEWNĘTRZNYM ŁOŻYSKOWANIEM Ø150 ÷ Ø200 - obrotowa nasada kominowa

## ZDJĘCIE



## ZASADA DZIAŁANIA



## OPIS

Obrotowa nasada kominowa TURBOWENT Z ZEWNĘTRZNYM ŁOŻYSKOWANIEM jest urządzeniem dynamicznie wykorzystującym siłę wiatru do wspomaganie ciągu kominowego. Niezależnie od kierunku, siły i rodzaju wiatru, turbina nasady obraca się zawsze w jedną i tę samą stronę. Montuje się ją na wylotach kominów spalinowych. Dzięki opatentowanemu sposobowi łożyskowania umieszczonemu

poza obszarem oddziaływania gazów spalinowych, polecana jest na przewody odprowadzające spaliny z urządzeń opalanych gazem.

**Maksymalna temperatura pracy:** 250 [°C]

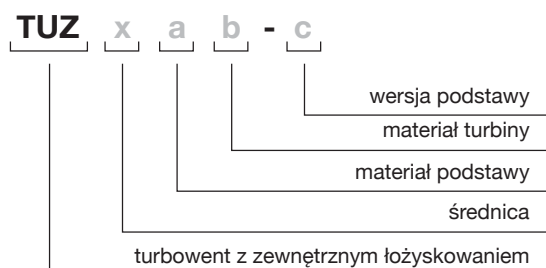
**Układ obrotowy:** łożyska toczne zamknięte, napełnione smarem, umieszczone na zewnątrz głowicy

**Rozwiązanie zgłoszone w Urzędzie Patentowym RP.**

## ZASTOSOWANIE

- do wspomaganie ciągu w kominach spalinowych;
- kiedy występują zawirowania powietrza na wylocie kominu spowodowane jego niekorzystnym usytuowaniem;
- przy niekorzystnej konfiguracji terenu, silnych i częstych wiatrach (II i III strefa obciążenia wiatrem);
- kiedy brak jest ustabilizowanego ciągu kominowego lub jest on zbyt mały.

## OZNACZENIA / KOD PRODUKTU



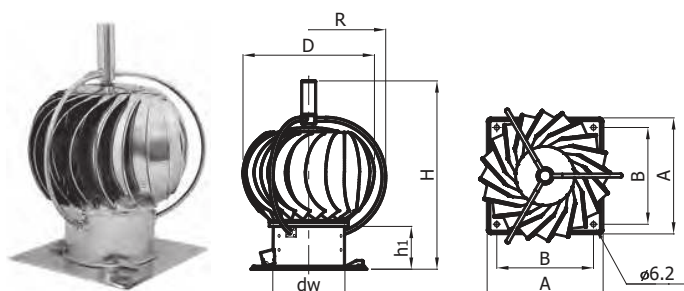
## MATERIAŁY

Zastosowanie	-	W - przewody wentylacyjne
	S	S - przewody spalinowe
	-	D - przewody dymowe
Materiał podstawy	CH	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC - blacha ocynkowana
	-	AL - blacha aluminiowa
	-	ML - bl. ocynkowana mał. proszkowo
Materiał turbiny	CH	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL - blacha aluminiowa
	-	ML - bl. aluminiowa mał. proszkowo

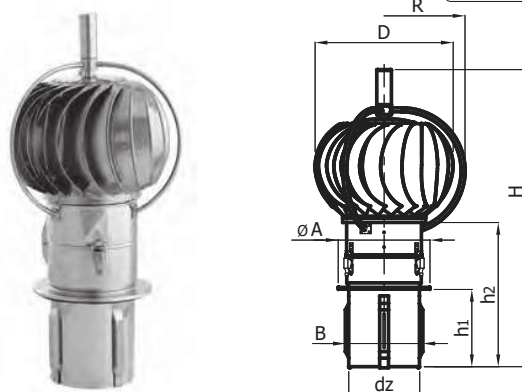
# TURBOWENT Z ZEWNĘTRZNYM ŁOŻYSKOWANIEM Ø150 ÷ Ø200 - obrotowa nasada kominowa

## TURBOWENT - WERSJE PODSTAW

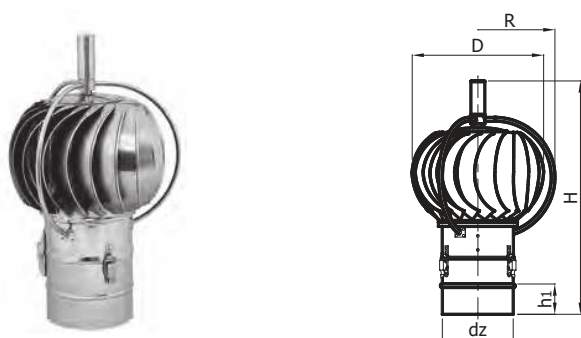
### 1. PODSTAWA KWADRATOWA OTWIERANA STANDARD



### 2. PODSTAWA WCISKANA OTWIERANA -PT-U



### 3. PODSTAWA RUROWA OTWIERANA -B



## ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 150	Wymiary [mm]											Waga [kg]	
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	R	CHCH
STANDARD	~260	150.4	-	305	100	-	250	208	6.2	4	165	2.00	
-PT-U	~260	-	152.0	500	157	294	187	158	-	-	165	2.20	
-B	~260	-	152.0	402	60	197	-	-	-	-	165	2.00	

Ø 200	Wymiary [mm]											Waga [kg]	
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	R	CHCH
STANDARD	~320	200.0	-	340	100	-	330	284.0	6.2	4	195	2.50	
-PT-U	~320	-	201.0	540	167	304	237	208	-	-	195	2.80	
-B	~320	-	201.0	471	60	197	-	-	-	-	195	2.50	

Charakterystyki przepływu dla nasad Turbowent z zewnętrznym łożyskowaniem są identyczne jak dla zwykłych Turbowentów o średnicy Ø150 i Ø200 - zaprezentowane na stronie 12.



ZDJĘCIE



ZASADA DZIAŁANIA



OPIS

Obrotowa nasada kominowa TURBOWENT jest urządzeniem dynamicznie wykorzystującym siłę wiatru do wspomagania ciągu kominowego. Niezależnie od kierunku, siły i rodzaju wiatru, turbina nasady obraca się zawsze w jedną i tę samą stronę. TURBOWENT Ø400 i Ø500 montuje się na podstawach dachowych dla wentylacji budyn-

ków komercyjnych, hal przemysłowych lub na podstawach redukcyjnych zbiorczych kanałów wentylacji grawitacyjnej.

**Maksymalna temperatura pracy:** 150 [°C]

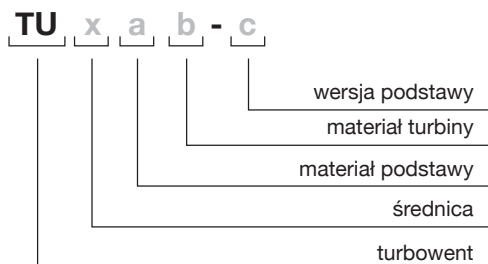
**Poziom mocy akustycznej:** 26dB

**Układ obrotowy:** łożyska toczne zamknięte napełnione smarem

ZASTOSOWANIE

- do wspomagania wentylacji grawitacyjnej wywiewnej;
- kiedy występują zawirowania powietrza na wylocie kominu spowodowane jego niekorzystnym usytuowaniem;
- przy niekorzystnej konfiguracji terenu, silnych i częstych wiatrach (II i III strefa obciążenia wiatrem);
- kiedy brak jest ustabilizowanego ciągu kominowego lub jest on zbyt mały.

OZNACZENIA / KOD PRODUKTU



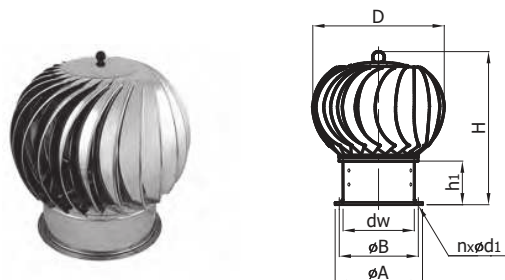
MATERIAŁY

	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Zastosowanie	-	-	-	S - przewody spalinowe
	-	-	-	D - przewody dymowe
	CH	-	CH	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
Materiał podstawy	-	OC	-	OC - blacha ocynkowana
	-	-	-	AL - blacha aluminiowa
	CH	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
Materiał turbiny	-	-	-	OC - blacha ocynkowana
	-	AL	AL	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	

## TURBOWENT - WERSJE PODSTAW

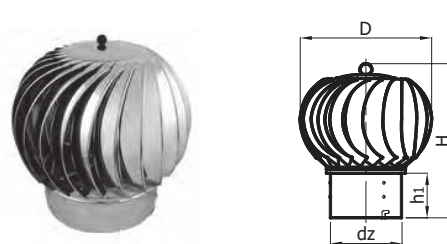
### 1. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM

-BIII



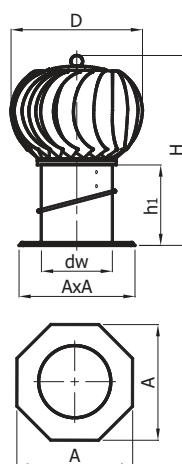
### 2. PODSTAWA RUROWA

-B-S



### 3. PODSTAWA NASTAWNA

-N



#### Zakresy nastaw dla średnic:

- Ø400÷Ø500 - kąt 0°÷45° lub 0°÷30°

## ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 400	Wymiary [mm]										Waga [kg]		
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL
-BIII	~630	398.8	-	649	165	-	464	438	9.5	8	8.00	8.00	11.00
-B-S	~630	-	400.8	650	170	-	-	-	-	-	6.85	6.85	9.80
-N	~630	398.8	-	785	300	-	550	-	-	-	12.90	12.90	15.90

Ø 500	Wymiary [mm]										Waga [kg]		
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL
-BIII	~740	498.8	-	784	178	-	564	538	9.5	8	10.70	10.70	14.80
-B-S	~740	-	500.8	795	183	-	-	-	-	-	8.80	8.80	13.40
-N	~740	498.8	-	905	300	-	650	-	-	-	15.20	15.20	19.80

## RODZAJE PODSTAW DACHOWYCH

POD-D-BI-OC



PDKD-I-J



PDKD-I-D



PZR-I



POD-D-BII-OC



PDKD-II-J



PDKD-II-D



PZR-II



POD-D-BIII-OC



PDKD-III-J



PDKD-III-D



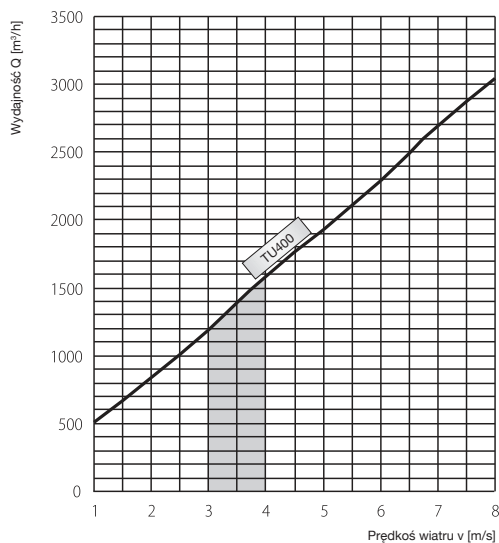
PZR-III



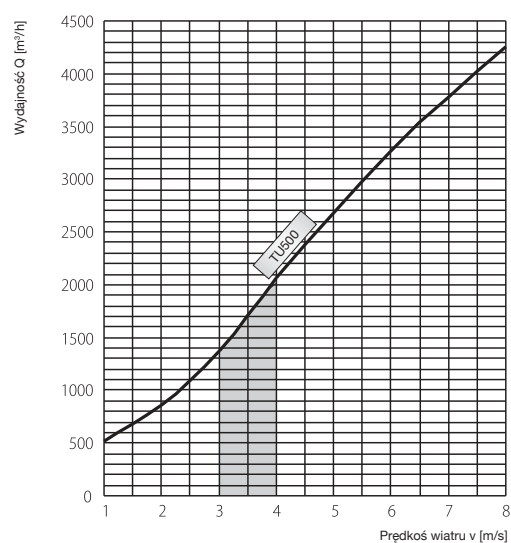
PZR-IV



## CHARAKTERYSTYKA PRZEPLYWU



Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości komin (\*1 [m/s] = 3,6 [km/h])



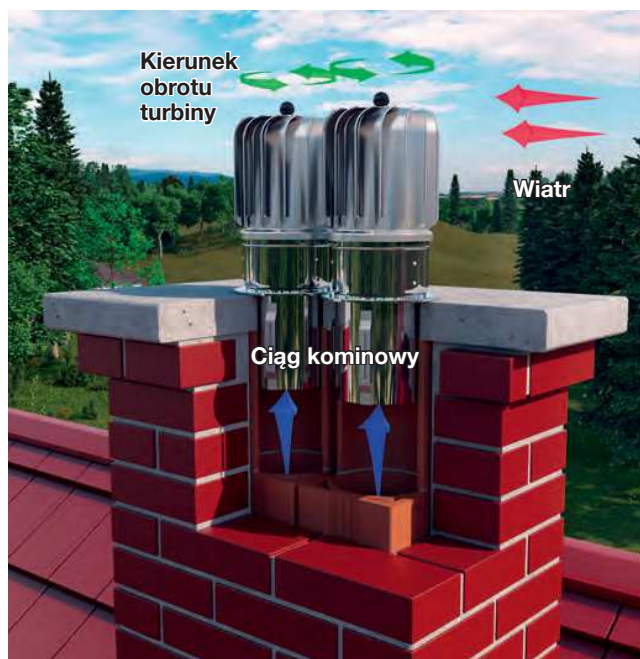
Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości komin (\*1 [m/s] = 3,6 [km/h])

## Notatki

## ZDJĘCIE



## ZASADA DZIAŁANIA



## OPIS

Obrotowa nasada kominowa TURBOWENT TULIPAN jest urządzeniem dynamicznie wykorzystującym siłę wiatru do wspomaganie ciągu kominowego. Niezależnie od kierunku, siły i rodzaju wiatru, turbina nasady obraca się zawsze w jedną i tę samą stronę. Montuje się ją na wylotach kominowych wentylacji grawitacyjnej. Konstrukcja nasady (mała średnica turbiny) umożliwia zabudowę nasady na szerokich kominach wentylacyjnych. Opatentowany sposób montażu

nasady poprzez wcisk umożliwia montaż nasady bez jakichkolwiek narzędzi.

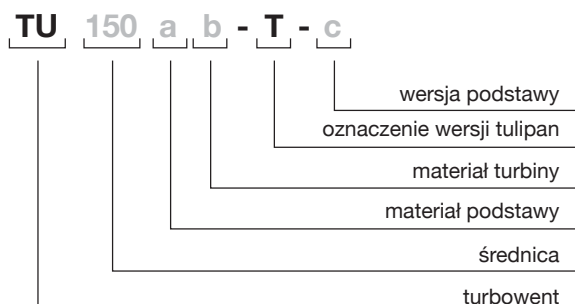
**Maksymalna temperatura pracy:** 150 [°C]

**Układ obrotowy:** łożyska toczne w oleju wysokotemperaturowym  
**Poziom mocy akustycznej:** 26 dB

## ZASTOSOWANIE

- do wspomaganie wentylacji grawitacyjnej wywiewnej;
- kiedy występują zawirowania powietrza na wylocie kominu spowodowane jego niekorzystnym usytuowaniem;
- przy niekorzystnej konfiguracji terenu, silnych i częstych wiatrach (II i III strefa obciążenia wiatrem);
- kiedy brak jest ustabilizowanego ciągu kominowego lub jest on zbyt mały.

## OZNACZENIA / KOD PRODUKTU



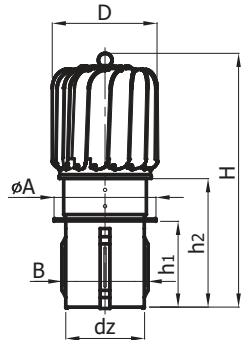
## MATERIAŁY

	W	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Zastosowanie	-	-	-	-	S - przewody spalinowe
	-	-	-	-	D - przewody dymowe
	-	-	-	-	
Materiał podstawy	CH	-	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC	-	-	OC - blacha ocynkowana
	-	-	-	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. ocynkowana mał. proszkowo
Materiał turbiny	CH	-	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. aluminiowa mał. proszkowo

**TULIPAN - WERSJE PODSTAW**

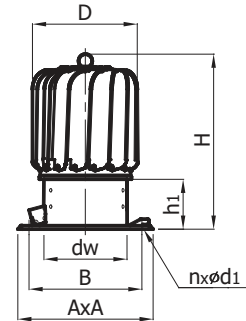
**1. PODSTAWA WCISKANA**

-T



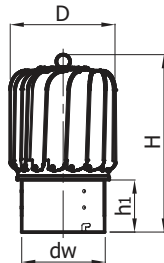
**2. PODSTAWA KWADRATOWA**

-PK



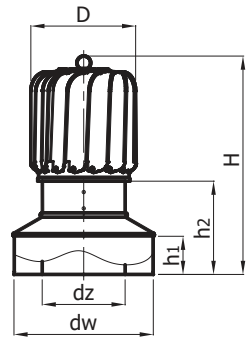
**3. PODSTAWA ROZBIERALNA**

-R



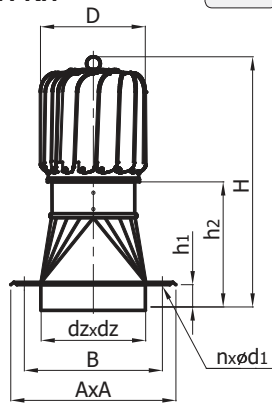
**4. PODSTAWA Z KOŁNIERZEM ZAMYKAJĄCYM OCIEPLENIE**

-B-K



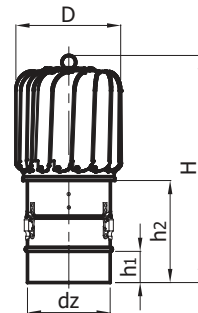
**5. PODSTAWA REDUKCYJNA PKR**

-PKR



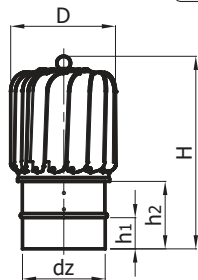
**6. PODSTAWA RUROWA OTWIERANA**

-B



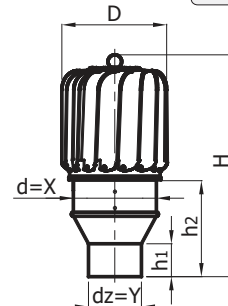
**7. PODSTAWA RUROWA NIETWIERANA**

-B-S



**8. PODSTAWA REDUKCYJNA**

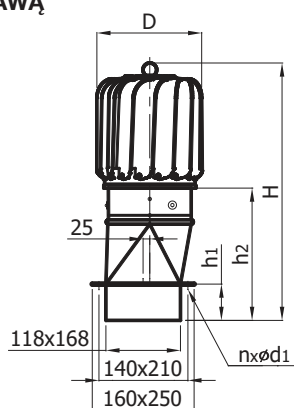
-X/Y-...-B-S



## TULIPAN - WERSJE PODSTAW

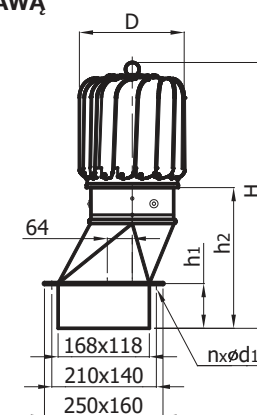
### 9. PODSTAWA REDUKCYJNA T/25 +TULIPAN Z PODSTAWĄ ROZBIERALNĄ -R

-PKR T/25



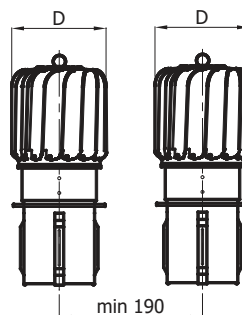
### 10. PODSTAWA REDUKCYJNA T/64 +TULIPAN Z PODSTAWĄ ROZBIERALNĄ -R

-PKR T/64



#### Uwaga!

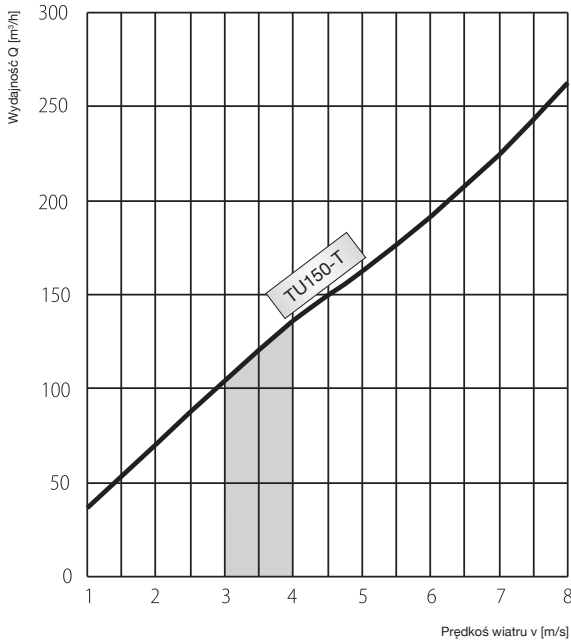
Montując więcej niż jedną nasadę typu TURBOWENT TULIPAN na jednym kominie należy pamiętać, aby zachować odpowiedni ich rozstaw - nie mniejszy niż 190 mm



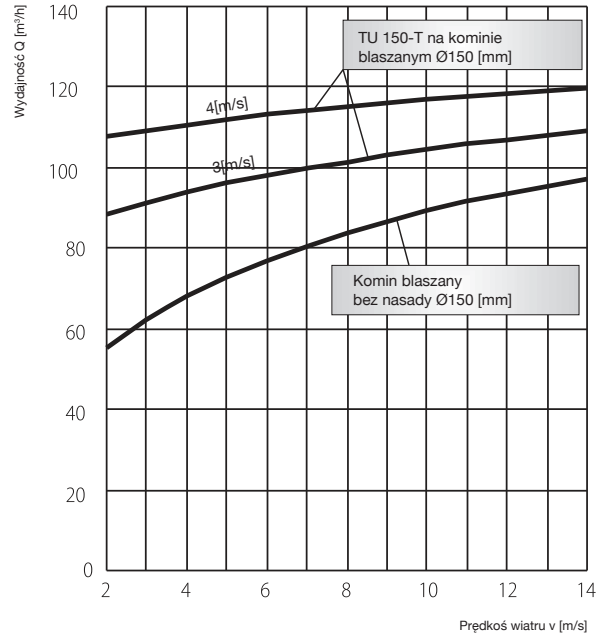
## ZESTAWIENIE WYMIARÓW DLA OKREŚLONYCH ŚREDNIC

Ø 150	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
-T	~188	-	144.0	475	155	240	187	158	6.2	-	1.30	1.40	1.40	1.60
-PK	~188	149.0	-	330	95	-	250	208	6.2	4	1.05	1.15	1.15	1.35
-R	~188	150.4	-	345	110	-	-	-	-	-	0.95	1.00	1.00	1.20
-B-K	~188	253.3	151.7	425	70	190	-	-	-	-	1.55	1.70	1.70	1.90
-PKR	~188	-	140.0	435	50	200	250	187	6.2	4	2.05	2.30	2.30	2.50
-B	~188	-	152.0	428	60	193	-	-	-	-	1.35	1.40	1.40	1.60
-B-S	~188	-	152.0	375	60	140	-	-	-	-	1.15	1.20	1.20	1.40
X/Y-...-B-S	~188	-	Y	425	60	190	-	-	-	-	1.30	1.35	1.35	1.55
-PKR T/25	~188	-	-	595	80	360	168	118	6.2	4	1.80	2.05	2.05	2.30
-PKR T/64	~188	-	-	595	80	360	168	118	6.2	4	1.95	2.20	2.20	2.40

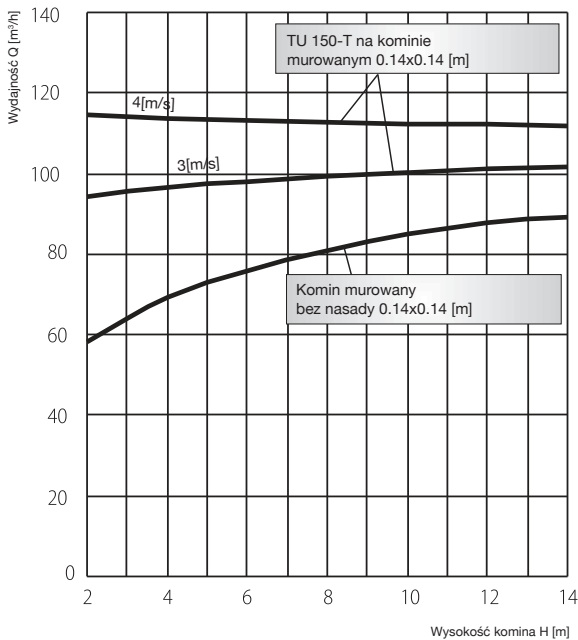
## CHARAKTERYSTYKA PRZEPLYWU



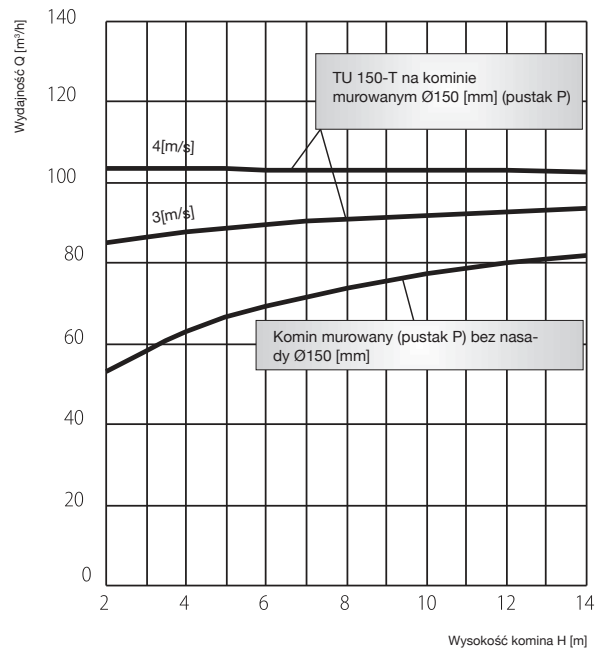
Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TULIPAN w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości kominu (\*1 [m/s] = 3,6 [km/h])



Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TULIPAN dla kominu blaszanego dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s]



Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TULIPAN dla kominu muranego dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s]



Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TULIPAN dla kominu muranego (pustak typu P) dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s]